

江西高速实业开发有限公司  
罗家滩东加油站  
**安全现状评价报告**  
(终稿)

江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心

APJ-(赣)-002

2024年10月28日

江西高速实业开发有限公司  
罗家滩东加油站  
安全现状评价报告  
(终稿)

法定代表人：应 宏

技术负责人：周红波

项目负责人：谢寒梅

报告完成时间:2024 年 10 月 28 日

# 江西高速实业开发有限公司

## 罗家滩东加油站

### 安全评价技术服务承诺书

一、在本项目安全评价活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全评价活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证了技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全评价，确保出具的报告均真实有效，报告所提出的措施具有针对性、有效性和可行性。

四、我单位对本项目安全评价报告中结论性内容承担法律责任。

江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心（公章）

2024年10月28日

## 规范安全生产中介行为的九条禁令

一、禁止从事安全生产和职业卫生服务的中介服务机构（以下统称中介机构）租借资质证书、非法挂靠、转包服务项目的行为；

二、禁止中介机构假借、冒用他人名义要求服务对象接受有偿服务，或者恶意低价竞争以及采取串标、围标等不正当竞争手段，扰乱技术服务市场秩序的行为；

三、禁止中介机构出具虚假或漏项、缺项技术报告的行为；

四、禁止中介机构出租、出借资格证书、在报告上冒用他人签名的行为；

五、禁止中介机构有应到而不到现场开展技术服务的行为；

六、禁止安全生产监管部门及其工作人员要求生产经营单位接受指定的中介机构开展技术服务的行为；

七、禁止安全生产监管部门及其工作人员没有法律依据组织由生产经营单位或机构支付费用的行政性评审的行为；

八、禁止安全生产监管部门及其工作人员干预市场定价，违规擅自出台技术服务收费标准的行为；

九、禁止安全生产监管部门及其工作人员参与、擅自干预中介机构从业活动，或者有获取不正当利益的行为。

## 评价人员

	姓名	职业资格证书编号	从业信息识别卡编号	签字
项目负责人	谢寒梅	S011035000110192001584	027089	
项目组成员	谢寒梅	S011035000110192001584	027089	
	黄香港	S011035000110191000617	024436	
	王波	S011035000110202001263	040122	
	王冠	S011035000110202001523	027086	
	郑强	0800000000101605	001851	
报告编制人	郑强	0800000000101605	001851	
	谢寒梅	S011035000110192001584	027089	
报告审核人	戴磷	1100000000200597	019915	
过程控制负责人	檀廷斌	1600000000200717	029648	
技术负责人	周红波	1700000000100121	020702	

## 参与人员

姓名	专业	签字
秦赋江	冶金工程	

## 前 言

江西高速实业开发有限公司罗家滩东加油站（以下简称“该加油站”）是从事成品油零售经营的企业，加油站位于江西省景德镇市浮梁县九景高速罗家滩收费站，主要经营 0# 柴油和 92#、95# 汽油。该站设有 6 个埋地油罐，其中 40m<sup>3</sup> 的 0# 柴油油罐 3 个、40m<sup>3</sup> 的 92# 汽油油罐 2 个、40m<sup>3</sup> 的 95# 汽油油罐 1 个，油罐总容积 240m<sup>3</sup>，柴油折半计总容积为 180m<sup>3</sup>，为一级加油站。

该加油站产权为江西赣粤实业发展有限公司所有，2022 年 10 月 31 日，由江西赣粤实业发展有限公司与江西高速实业开发有限公司签署“永修、南昌南、罗家滩、石钟山（北港湖）、丰城（梅林）及彭泽服务区加油站特许经营权租赁协议”，罗家滩服务区加油站租赁期限自 2022 年 1 月 1 日至 2032 年 12 月 31 日，租赁协议详见附件。

该加油站已取得《危险化学品经营许可证》，证号：赣景危化经字[2022]000006 号，有效期至 2024 年 11 月 05 日，许可经营范围：95#、92# 汽油、0# 柴油、润滑油\*\*。

根据《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第 88 号）和《危险化学品安全管理条例》（国务院第 645 号令）及《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局第 79 号令）的规定要求，危险化学品经营许可证有效期为 3 年。有效期满后，经营单位继续从事危险化学品经营活动的，应当在经营许可证有效期满前 3 个月内向原发证机关提出换证申请。

江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心受江西高速实业开发有限公

司的委托，我中心组织安全评价人员，针对其罗家滩东加油站经营、储存场所、经营条件、人员培训、安全生产管理制度、事故应急救援方面进行检查评价，依据《安全评价通则》（AQ8001-2007）、《危险化学品经营单位安全评价导则（试行）》（国家安监总局安监管管二字[2003]38号）等现行危险化学品安全评价标准的要求编制本安全现状评价报告。

在评价过程中，得到了江西高速实业开发有限公司罗家滩东加油站的大力支持。评价组全体成员对此表示感谢。

# 目 录

目 录 .....	VII
1 评价概述 .....	1
1.1 评价的目的和原则 .....	1
1.1.1 评价的目的 .....	1
1.1.2 评价的原则 .....	1
1.2 评价依据 .....	2
1.2.1 法律、法规、规章和规范性技术文件 .....	2
1.2.2 评价标准、规范 .....	4
1.3 评价范围及内容 .....	7
1.4 评价范围 .....	7
1.5 评价程序 .....	8
2 加油站基本情况 .....	9
2.1 加油站基本情况 .....	9
2.2 加油站概况 .....	10
2.2.1 加油站站址及周边环境 .....	10
2.2.2 总平面布置 .....	12
2.2.3 主要工艺、设备、建筑物 .....	14
2.2.4 公用工程 .....	17
2.2.5 消防、安全设施 .....	18
2.2.6 安全管理体系 .....	20
2.2.7 加油站近三年来的变化 .....	21
3 主要危险、有害因素分析 .....	22
3.1 物料的危险、有害因素分析 .....	22
3.2 重大危险源辨识 .....	25
3.3 工艺过程危险、有害因素分析 .....	28
3.3.1 火灾、爆炸危险因素 .....	28
3.3.2 电气伤害 .....	30
3.3.3 车辆伤害 .....	30
3.3.4 中毒和窒息 .....	30
3.3.5 高处坠落 .....	31
3.4 爆炸危险区域划分 .....	32



3.5 事故案例 .....	33
4 评价单元的确定及评价方法选择 .....	35
4.1 评价单元的确定 .....	35
4.1.1 评价单元划分原则 .....	35
4.1.2 确定评价单元及评价方法选择 .....	35
4.2 评价方法简介 .....	35
4.2.1 安全检查表分析法 .....	35
4.2.2 作业条件危险性评价法 .....	36
4.2.3 危险度评价 .....	38
5 综合安全评价 .....	40
5.1 汽车加油站现场检查表 .....	40
5.1.1 资质符合性评价 .....	40
5.1.2 安全管理符合性评价 .....	40
5.1.3 汽车加油站的基本设施和条件符合性评价 .....	41
5.2 作业条件危险性评价法（LEC） .....	60
5.2.1 评价单元 .....	60
5.2.2 作业条件危险性评价法的计算结果 .....	60
5.3 危险度评价 .....	62
5.4 综合安全评价 .....	62
5.4.1 总平面布置 .....	62
5.4.2 建（构）筑物及设备、管道 .....	62
5.4.3 消防、防雷、防静电、安全设施评价 .....	63
5.5 危险化学品安全管理评价 .....	63
5.6 重大生产安全事故隐患判定分析 .....	64
5.7 加油站安全检查表 .....	65
6 安全对策措施建议 .....	73
6.1 现场检查问题及整改情况 .....	73
6.2 安全对策措施建议 .....	73
7 评价结论 .....	75
现场影像 .....	76
附件 .....	77

# 江西高速实业开发有限公司 罗家滩东加油站 安全现状评价报告

## 1 评价概述

### 1.1 评价的目的和原则

#### 1.1.1 评价的目的

根据《中华人民共和国安全生产法》、国务院《危险化学品安全管理条例》及《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局第79号令）的要求，为加强危险品安全管理、保障社会安全，规范危险化学品经营销售活动，配合国家对危险化学品经营单位经营资质的行政许可工作。

本评价以实现系统安全为目的，在对系统存在的危险因素进行全面、深入分析的基础上，重点是考核、评价加油站为保障安全运营所采取的安全技术措施和管理措施的完备性、科学性、有效性，以判定该加油站是否具备国家规定的危险化学品经营单位的各项条件。

#### 1.1.2 评价的原则

本次对江西高速实业开发有限公司罗家滩东加油站从事成品油经营的安全现状评价所遵循的原则是：

（1）认真贯彻国家现行安全生产法律、法规，严格执行国家标准与规范，力求评价的科学性与公正性。

（2）采用科学、适用的评价技术方法，力求使评价结论客观，符合企业的经营实际。

（3）深入现场，深入实际，充分发挥评价人员和有关专家的专业技术

优势，在全面分析危险、有害因素的基础上，提出较为有效的安全对策措施。

(4) 诚信、负责，为企业服务。

## 1.2 评价依据

### 1.2.1 法律、法规、规章和规范性技术文件

《中华人民共和国安全生产法》国家主席令【2021】第八十八号，自 2021 年 9 月 1 日起实施

《中华人民共和国劳动法》（1994 年）国家主席令第 28 号（2018 年 12 月 29 日修正）

《中华人民共和国消防法》国家主席令【2008】第 6 号（国家主席令【2021】第八十一号修订，自 2021 年 4 月 29 日起实施）

《危险化学品安全管理条例》国务院令【2011】第 591 号（2013 年第 645 号修订）

《劳动保障监察条例》 国务院令【2004】第 423 号

《生产安全事故应急条例》国务院令【2019】第 708 号 2018 年 12 月 5 日国务院第 33 次常务会议通过，2019 年 4 月 1 日起施行

《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》（国家安监总局令第 16 号，自 2008 年 2 月 1 日起施行）

《国务院办公厅关于加快发展流通促进商业消费的意见》国办发〔2019〕42 号

《生产安全事故应急预案管理办法》国家安监总局第 88 号令（2019 年 7 月 11 日应急管理部令第 2 号修正）

《生产安全事故罚款处罚规定》（中华人民共和国应急管理部令第 14 号）

《生产经营单位安全培训规定》2015年5月29日国家安全生产监督管理总局令第80号修正

《危险化学品目录》（2015年版）安监总局等十部门第5号公告、应急管理部等十部门2022年第8号公告调整

《危险化学品经营许可证管理办法》2015年5月27日国家安全生产监督管理总局令第79号修订

《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》安监总管三[2017]121号

《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财资〔2022〕136号）

《易制毒化学品管理条例》2018年9月18日国务院令第703号修订

《易制爆危险化学品名录》（2017年版）国务院令第591号

《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令第52号）

《重点监管危险化学品名录》（2013年版）安监总管三【2013】13号

《高毒物品目录》卫法监发〔2003〕142号

《特别管控危险化学品目录（第一版）》应急部等四部【2020】第1号公告

《国家安全监管总局办公厅关于进一步加强加油站安全生产工作的通知》（安监总厅管三〔2016〕8号）

《江西省商务厅关于取消和下放石油成品油经营资格审批权限有关事项的通知》赣商务运行函〔2020〕27号

《江西省安全生产条例》2023年7月26日江西省第十四届人大常委会第三次会议第二次修订

《江西省消防条例》2020年11月25日江西省第十三届人民代表大会

常务委员会第二十五次会议第六次修正

《江西省生产安全事故隐患排查治理办法》（江西省人民政府第 238 号）

《江西省应急管理厅办公室关于印发《加油站安全检查表》的通知》  
赣应急办字[2023]111 号

### 1.2.2 评价标准、规范

《汽车加油加气加氢站技术标准》	GB50156-2021
《建筑设计防火规范》	GB50016-2014（2018 年版）
《建筑设计防火通用规范》	GB 55036-2022
《爆炸危险环境电力装置设计规范》	GB50058-2014
《供配电系统设计规范》	GB50052-2009
《危险化学品重大危险源辨识》	GB18218-2018
《建筑物防雷设计规范》	GB50057-2010
《建筑灭火器配置设计规范》	GB50140-2005
《安全标志及其使用导则》	GB2894-2008
《个体防护装备配备规范 第 1 部分：总则》	GB39800.1-2020
《个体防护装备配备规范 第 2 部分：石油、化工、天然气》	GB39800.2-2020
《危险化学品单位应急救援物资配备要求》	GB30077-2023
《低压配电设计规范》	GB50054-2011
《用电安全导则》	GB/T13869-2017
《防止静电事故通用导则》	GB12158-2006

- 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》 GB/T29639-2020
- 《液体石油产品静电安全规程》 GB13348-2009
- 《燃油加油站防爆安全技术 第1部分：燃油加油机防爆安全技术要求》  
GB22380.1-2008
- 《燃油加油站防爆安全技术 第2部分：加油机用安全拉断阀结构和性能的安全要求》 GB/T 22380.2-2019
- 《燃油加油站防爆安全技术 第3部分：剪切阀结构和性能的安全要求》  
GB/T 22380.3-2019
- 《危险化学品经营企业安全技术基本要求》 GB18265-2019
- 《生产过程危险和有害因素分类与代码》 GB/T13861-2022
- 《企业职工伤亡事故分类》 GB6441-1986
- 《安全色》 GB2893-2008
- 《安全标志及其使用导则》 GB2894-2008
- 《消防安全标志设置要求》 GB15630-1995
- 《消防安全标志第1部分：标志》 GB13495.1-2015
- 《车用汽油》 GB 17930-2016
- 《〈车用柴油〉国家标准第1号修改单》（GB19147-2016/XG1-2018）
- 《中国地震参数区划图》 GB18306-2015
- 《双层罐渗漏检测系统 第1部分：通则》 GB/T30040.1-2013
- 《双层罐渗漏检测系统 第2部分：压力和真空系统》GB/T 30040.2-2013
- 《双层罐渗漏检测系统 第3部分：储罐的液体媒介系统》  
GB/T 30040.3-2013
- 《双层罐渗漏检测系统 第4部分：应用于防渗漏设施或双层间隙的液

体或蒸气传感器系统》	GB/T 30040.4-2013
《双层罐渗漏检测系统 第5部分：储罐液位仪测漏系统》	
	GB/T 30040.5-2013
《油气回收处理设施技术标准》	GB 50759-2022
《油气回收装置通用技术条件》	GB/T 35579-2017
《油气回收系统防爆技术要求》	GB/T 34661-2017
《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》	GB/T29639-2020
《加油站作业安全规范》	AQ3010-2022
《危险场所电气防爆安全规范》	AQ3009-2007
《安全评价通则》	AQ8001-2007
《钢制常压储罐 第1部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》	AQ3020-2008
《汽车加油站防雷装置检测技术规范》	DB36/T 720-2013
《汽车加油加气站消防安全管理》	XF/T3004-2020
《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》	
	SH/T 3178-2015
《成品油零售企业管理技术规范》	SB/T10390-2004
《加油站服务技术规范》	SB/T 10591-2011

相关的专业性国家标准、行业标准和地方标准及规定。

### 1.2.3 其他相关资料

1. 营业执照
2. 成品油零售经营批准证书
3. 危险化学品经营许可证

4. 消防验收意见书
5. 土地使用证
6. 应急预案备案登记表
7. 安全教育培训记录、应急演练记录
8. 安全费用台账
9. 成立安全管理小组的通知
10. 安全生产管理制度、操作规程
11. 主要负责人和安全管理考核合格证
12. 工伤保险缴纳凭证
13. 防雷装置质量检测检验报告
14. 总平面布置图

### 1.3 评价范围及内容

#### 1.4 评价范围

该加油站建设规模为：1 座 580.8m<sup>2</sup> 站房、一座 186.8m<sup>2</sup> 辅房、1 座 828m<sup>2</sup> 罩棚、40m<sup>3</sup> 的柴油罐 3 个、40m<sup>3</sup> 的汽油罐 3 个，3 台四枪加油机、1 台双枪加油机、一台尿素加注机等。

本评价范围为江西高速实业开发有限公司罗家滩东加油站成品油储存及加油作业所涉及的危险化学品安全及安全管理方面。主要包括周边环境，平面布置，站内建（构）筑物，工艺设备，电气及消防设施，从业人员培训，安全生产管理等方面，根据有关法律、法规及标准规范的要求进行符合性、有效性评价。

如经营场所、储存条件、品种发生变化，不在本评价报告范围内。



## 1.5 评价程序

评价程序见图 1.5-1。

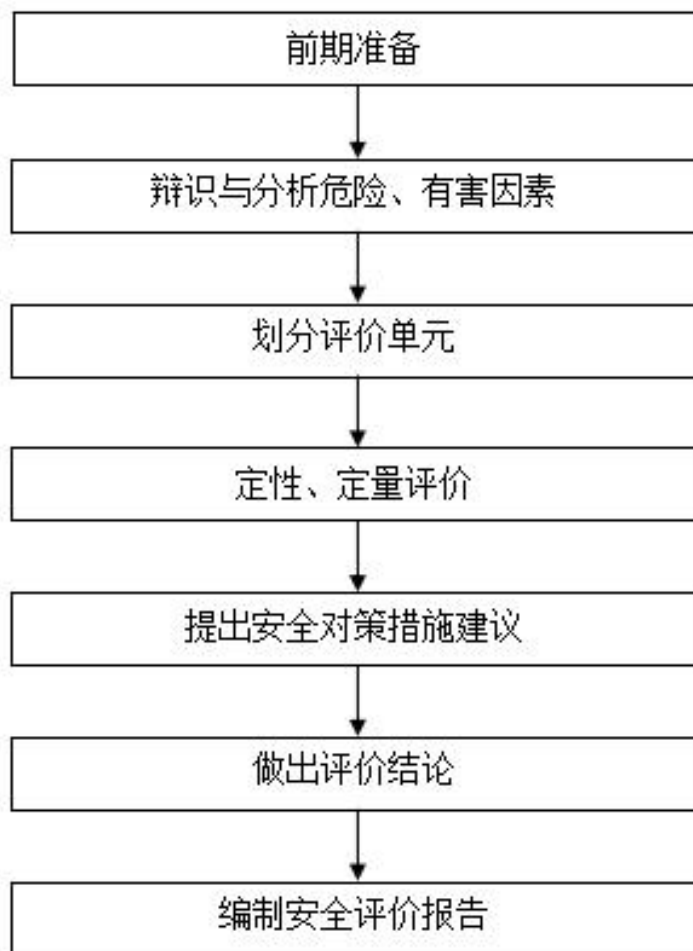


图 1.5-1 评价工作程序图

## 2 加油站基本情况

### 2.1 加油站基本情况

加油站基本情况见表 2.1-1。

表 2.1-1 加油站基本情况

企业名称	江西高速实业开发有限公司罗家滩东加油站							
注册地址	江西省景德镇市浮梁县九景高速罗家滩收费站							
联系电话		传真		邮政编码				
特别类型	个体工商户 <input type="checkbox"/> 百货商店（场） <input type="checkbox"/>							
非法人类别	分公司 <input checked="" type="checkbox"/> 办事机构 <input type="checkbox"/>							
经济类型	国有制 <input checked="" type="checkbox"/> 集体所有制 <input type="checkbox"/> 私有制 <input type="checkbox"/>							
主管单位	景德镇市应急管理局							
登记机关	浮梁县市场监督管理局							
法定代表人	余建新			主管负责人	余建新			
职工人数	13 人	技术管理人员	1 人	安全管理人员	2 人			
经营场所	地址	江西省江西省景德镇市浮梁县九景高速罗家滩收费站						
	产权	自有 <input type="checkbox"/> 租赁 <input checked="" type="checkbox"/> 承包 <input type="checkbox"/>						
储存设施	地址	加油站站内						
	建筑结构	双层油罐	储存能力	240m <sup>3</sup>				
	产权	自有 <input checked="" type="checkbox"/> 租赁 <input type="checkbox"/> 承包 <input type="checkbox"/>						
主要管理制度名称	安全生产责任制度，安全培训教育制度，安全检查制度，加油站值班制度，安全检查和隐患整改管理制度，安全检维修管理，安全作业管理制度，危险化学品安全管理制度，生产设施安全管理制度，各岗位操作规程等。							
主要消防安全设施、器具配备情况								
名称	型号、规格	数量	状况	备注				
干粉推车	MFTZ35	1 只	正常					
干粉灭火器	MFZ8 型	1 只	正常					
干粉灭火器	MFZ5 型	13 只	正常					
二氧化碳灭火器	3kg	4 只	正常					
石棉毯	1m <sup>2</sup>	7 床	正常					
消防沙	/	2m <sup>3</sup>	正常					
消防铲、桶	/	1 套	正常					
申请经营危险化学品范围								
剧毒化学品			成品油（储量）			其他危险化学品		
品名	规模	用途	品名	规模	用途	品名	规模	用途
			92#汽油	40m <sup>3</sup> ×2	车用			
			95#汽油	40m <sup>3</sup>	车用			
			0#柴油	40 m <sup>3</sup> ×3	车用			
申请经营方式	批发 <input type="checkbox"/> 零售 <input checked="" type="checkbox"/> 化工企业外设销售网点 <input type="checkbox"/>							

### 加油站等级划分：

本站油罐区内设有 6 个卧式埋地双层油罐，其中 40m<sup>3</sup> 的柴油油罐 3 个、40m<sup>3</sup> 的汽油油罐 3 个，油罐总容积为 240m<sup>3</sup>，柴油折半计总容积 180m<sup>3</sup>，按照《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 对加油站的划分，该加油站属于一级加油站。

### 该加油站已取得的相关证件有：

《营业执照》（统一社会信用代码：91360222690997759M），详见附件；

《成品油零售经营批准证书》（油零售证书第景 0064 号），有效期至 2029 年 06 月 26 日，详见附件；

《危险化学品经营许可证》（赣景危化经字[2022]000006 号），有效期至 2024 年 11 月 05 日，详见附件；

《建设工程消防验收意见书》（景公消验字[2015]第 0021 号），详见附件。

## 2.2 加油站概况

### 2.2.1 加油站站址及周边环境

加油站地处江西省景德镇市浮梁县九景（杭瑞）高速罗家滩收费站，九景高速公路西南侧，站区整体坐西南朝东北。

服务区整体布置与加油站布置相互形成连接。



图 2.2-1 加油站地理位置

西北侧：为服务区停车位。

东北侧：为九景（杭瑞）高速公路，与站内最近工艺设备（柴油加油机）距离约 25.5m；东北偏东为服务区充电停车位（含 2 台充电桩，按丁类物品生产厂房确定），与站内最近工艺设备（汽油加油机）距离约 35.4m，服务区出口侧有一座充电桩箱式变压器和一座服务区箱式变压器（按丙类物品生产厂房确定），距站内工艺设备距离均大于 50m。

西南侧：为服务区建构物（卫生间、餐厅（无明火）、服务区用房等，三类保护物），卫生间与站内最近工艺设备（柴油罐）距离约 6.4m。

东南侧：一条架空电力线（H=8m，有绝缘层），与站内最近工艺设备（油罐）距离约 16.3m。

根据提供的总平面布置图和现场实地勘查，加油站站区周围 50m 范围内无重要建（构）筑物，该加油站的油罐、加油机和通气管管口与站外建（构）筑物防火距离见表 2.2-1。

表 2.2-1 油罐、加油机和通气管管口与站外建（构）筑物防火间距表

工艺装置名称	相对位置	建（构）筑物名称	实测间距（m）	备注
埋地油罐 （一级站）	东北	九景高速	>50（>50）	高速公路
	东北	充电停车位	36.6（41.1）	按丁类物品生产厂房
	西南	卫生间（三类保护物）	16.5（6.4）	三类保护物
	东南	架空电力线	16.3（16.3）	H=8m，有绝缘
通气管管口	东北	九景高速	>50（>50）	高速公路
	东北	充电停车位	42.9（42.9）	按丁类物品生产厂房
	西南	卫生间（三类保护物）	15.5（15.5）	三类保护物
	东南	架空电力线	16.8（16.8）	H=8m，有绝缘
加油机 （油气回收）	东北	九景高速	47.5（25.5）	高速公路
	东北	充电停车位	35.4（39.3）	按丁类物品生产厂房
	西南	卫生间（三类保护物）	23.1（42.6）	三类保护物
	东南	架空电力线	>30（>30）	H=8m，有绝缘

注：（）内数字为柴油工艺设备间距。

## 2.2.2 总平面布置

加油站进、出口分开设置，为混凝土道路，与服务区道路相连。站区内地势平坦，坡向道路。地面坡度<2%。

该加油站平面布置按功能可划分为：站房、辅房、加油区、油罐区、隔油池。

**站房：**为二层建筑，建筑面积为 580.8m<sup>2</sup>，位于站区的中部。内设营业厅、办公室、值班室、配电间等功能开间。

办公室内设有泄漏检测仪报警仪 1 台，液位报警仪 1 台。站房外墙、收银台处设置了紧急按钮。

站房与服务区卫生间之间设置有挡雨棚。

现场勘查时，液位仪、测漏仪未设置 UPS 电源，配电间挡鼠板设置不规范，经与业主交流沟通，现场已经整改，整改回复见附件。

**辅房：**为一层建筑，建筑面积为 186.8m<sup>2</sup>，位于服务区餐厅西北侧，为厨房（无明火）和员工食堂。

**加油区：**位于站房北侧，设置有一座四立柱网架结构罩棚，建筑面积

为 828m<sup>2</sup>。罩棚下设四个加油岛（两个双立柱加油岛和两个无立柱加油岛），双立柱加油岛伸出立柱 0.6m。加油岛高 0.2m，宽 1.2m，加油岛两端设有高 0.8m 防撞柱，各加油岛上分别设置一台加油机。

四台加油机面向高速呈一列布置，由北向南分别为一台 0#双枪柴油加油机、一台 0#四枪柴油加油机、一台（92#、95#/92#、95#）四枪汽油加油机、一台（92#、95#/92#、95#）四枪汽油加油机，两排加油机之间间距为 10/11m。罩棚边缘突出加油机 5m。

第二个加油岛西侧设置有一台整体防爆型撬装尿素加注机，按柴油加油机对待。

**油罐区：**站房南侧为油罐区，油罐区四周设防护围堰，内设有 40m<sup>3</sup> 0#埋地 SF 双层罐 6 个，东西向呈一排设置，油罐油品由西向东分别为：95#、92#、92#、0#、0#、0#。

5 根通气管集中敷设在油罐区南侧，高出地面 4m，管径为 DN50。柴油通气管管口设置阻火器，汽油通气管管口设置带呼吸阀的阻火器。

卸油口（7 孔，含 1 油气回收）设置在罐区围堰东侧，卸油口旁分别设置有消防、计量器材柜，2m<sup>3</sup> 消防沙池。卸油口附近设置一台静电接地报警器，围堰入口处设置一台人体静电释放仪。

隔油池：1 处，设置在站房东侧。

表 2.2-2 站内设施之间的防火距离（m）

序号	设施名称	相对方位	相邻建构筑物	标准间距（m） GB50156-2021	实测距离（m）
1	汽油埋地油罐	北侧	站房	4	5.5
2	柴油埋地油罐	北侧	站房	3	5.5
3	汽油埋地油罐	西北	辅房	4	48.3
4	柴油埋地油罐	西北	辅房	3	38.5
5	汽油埋地油罐	西北	配电间	4.5	26.8
6	柴油埋地油罐	西北	配电间	3	18.2

7	埋地油罐	东-西	埋地油罐	0.5	0.6
8	汽油通气管管口	北侧	站房	4	10.4
9	柴油通气管管口	北侧	站房	3.5	10.4
10	汽油通气管管口	西北	辅房	4	>30
11	柴油通气管管口	西北	辅房	3.5	>30
12	汽油通气管管口	西北	配电间	5	>10
13	柴油通气管管口	西北	配电间	3	>10
14	通气管管口	西北	站房	5	8.4
15	密闭卸油点	西北	站房	5	7.6
16	密闭卸油点	西北	辅房	5	>50
17	密闭卸油点	西北	配电间	4.5	>20
18	密闭卸油点	西南	汽油通气管管口	3	10.9
19	密闭卸油点	西南	柴油通气管管口	2	11.2
20	汽油加油机	南侧	站房	5	8
21	柴油加油机	南侧	站房	4	29
22	柴油加油机	西南	辅房	5	>20
23	汽油加油机	西南	辅房	4	>20
24	柴油加油机	西南	配电间	6	19.3
25	汽油加油机	西南	配电间	3	34.2

## 2.2.3 主要工艺、设备、建筑物

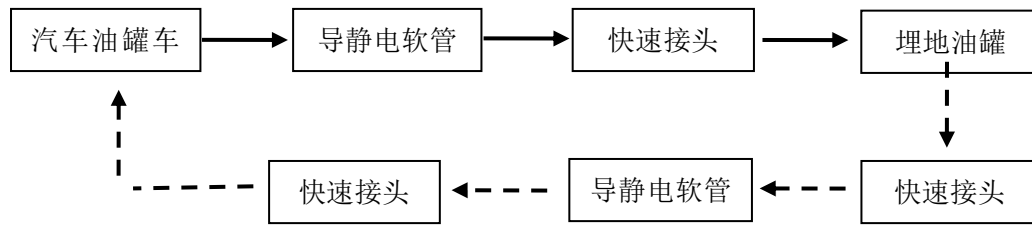
### 2.2.3.1 卸油、加油工艺

#### 1 卸油工艺流程

油料用油罐车从石油库运至加油站罐区后，在卸油口附近停稳熄火，卸油前现场至少配备 2 具手提式干粉灭火器和 2 块灭火毯，进入卸油区作业的人员，先释放消除静电，卸油人员将防静电跨接线连接到油罐车专用接地端，并确认接触良好。在油罐车静置进行静电释放 5 分钟后，方可进行计量、取样和卸油等相关作业。检查确认油罐计量孔密闭良好，汽油罐通气管上阀门处于关闭状态，安装呼吸阀打通气管上阀门处于开启状态。卸完油后，关闭软管两端阀门，拆除软管，将卸油接口的密封盖盖紧并加锁。卸油结束后，卸油员全面检查并确认状态正常，方可引导油罐车启动车辆，离站，并清理卸油现场，将应急器材放回原位。

①汽油卸油工艺：本站建带汽油油气回收的卸油工艺。

在油罐车卸油过程中，将原来储油罐内散溢的油气，通过油气回收地下工艺管线及卸车软管重新收集至油罐车内，实现卸油与油气等体积置换。带油气回收的汽油卸油工艺，工艺流程图如下：



注：虚线箭头表示油气回收工艺路线。

②柴油卸油工艺，流程图如下：

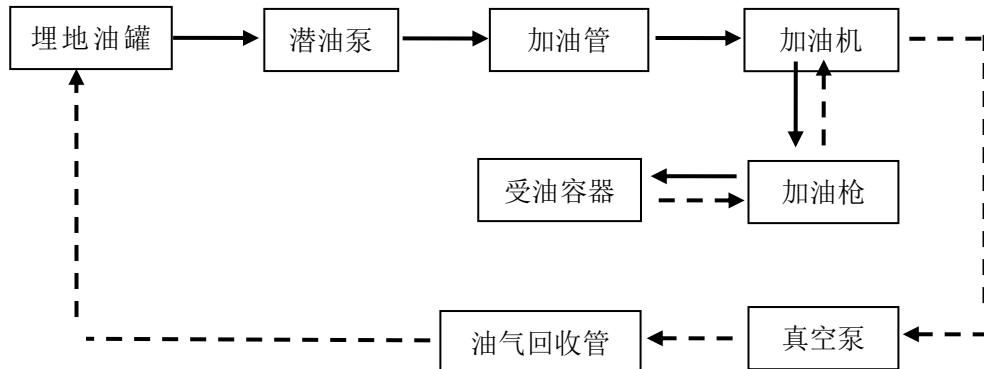


## 2 加油工艺流程

加油：加油采用正压吸入工艺。通过油罐内的油泵将油品从储油罐抽出，经过加油机的油气分离器、计量器（加入油品的量可以从加油机的计数器上观察到），然后用加油枪加到车油箱中。带油气回收的加油工艺流程图如下：

①汽油加油机加油工艺：本站建带汽油油气回收的加油工艺。

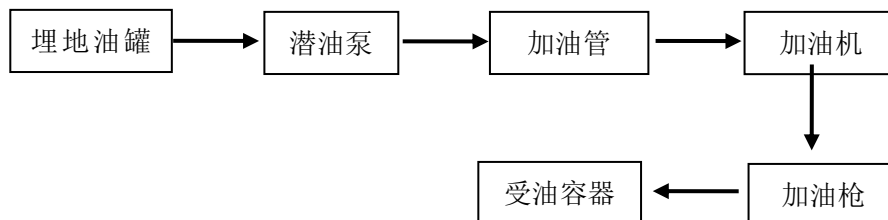
由汽油加油机收集的油气回到汽油储油罐内。



注：虚线箭头表示油气回收工艺路线。



②柴油加油机加油工艺，流程图如下：



### 2.2.3.2 主要设备、建筑物

40m<sup>3</sup>0#柴油罐 3 个、40m<sup>3</sup>92#汽油罐 2 个、40m<sup>3</sup>95#汽油罐 1 个。

税控加油机 4 台，其中双枪加油机 1 台（型号：CS30D2122N，防爆合格证编号：CE20.5250X），四枪加油机 3 台（型号：CS42D4242H，防爆合格证编号：CNEx17.1059），防爆标志：Exdibmb II AT3Gb，流量为 5~50L/min，生产企业：正星科技股份有限公司。

撬装尿素加注机 1 台，型号：SK ADZ11K-1.2T，防爆合格证编号：CNEx20.6646X，防爆标志：Exdibmb II AT4Gb，最大容积：1.2m<sup>3</sup>，流量范围：（5~40）L/min。生产企业：三盈联合科技股份有限公司。

加油罩棚 1 座，网架结构轻质顶，建筑面积为 828m<sup>2</sup>。

站房 1 座，二层，框架结构，建筑面积为 580.8m<sup>2</sup>。

辅房 1 座，一层，框架结构，建筑面积为 186.8m<sup>2</sup>。

隔油池 1 座，砖混结构，容积 5.4m<sup>3</sup>。

该加油站涉及的建构筑物一览表见表 2.3-1 所示。

表 2.3-1 建构筑物一览表

序号	建构筑物名称	结构形式	耐火等级	层数	高 (m)	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	备注
1	油罐区	砖混	/	/	/	/	容积 180m <sup>3</sup>
2	罩棚	网架结构	不燃材料	1	8.5	828	
3	站房	框架	二级	2	7	580.8	

4	辅房	框架	二级	1	/	186.8	
5	隔油池	砖混	/	/	/	/	容积 5.4m <sup>3</sup>

该加油站涉及的主要设备一览表见表 2.3-2 所示。

表 2.3-2 主要设备表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
1	双层地埋储罐	40m <sup>3</sup>	个	6	3 汽 3 柴
2	双枪加油机	CS30D2122N	台	1	防爆标志: Exdmb II AT3 Gb 流量范围: (5~50) L/min
	四枪加油机	CS42D4242H	台	3	
3	液位监控仪	TLS4B	台	1	生产企业: 维德路特
4	泄漏检测仪	UZK-SA-LD	台	1	包括: 双层罐、双层管渗漏探测器
5	人体静电释放仪	/	台	1	位于卸油区
6	静电接地报警器	SA-MF	台	1	位于卸油区
7	紧急切断按钮	/	个	2	位于站房外墙、收银台
8	视频监控	/	套	1	
9	撬装尿素加注机	SK ADZ11K-1.2T	台	1	整体防爆型

## 2.2.4 公用工程

### 1、供配电

#### 1) 供电

该加油站电源由当地供电电网接至罗家滩西加油站内杆式变压器，经变压器降压至 380/220V 埋地敷设至罗家滩东加油站配电间，再通过埋地敷设到各用电设备。

罗家滩西加油站内设置一台额定功率 50KW 的柴油发电机，作为停电时罗家滩东、西两加油站的备用电源。

动力和照明配电采用 TN-S 系统。应急照明自带蓄电池。

#### 2) 防雷接地

加油站罩棚按第二类防雷布防，罩棚为钢网架结构，金属屋面，引下线与自然接地体可靠连接。站房按第三类防雷布防，采用接闪带保护，引下线，接地装置符合规范要求。

油罐有两处防雷接地点，少于 5 个螺栓的油管道法兰均已做跨接。罐、呼吸阀、管道和加油机均作等电位连接，接地体为基础接地，地面水泥硬化。电气设备正常不带电的金属外壳均可靠接地，保护接地、防雷、防静电接地和工作接地的干线连接在一起，组成联合接地网。

加油站罩棚顶为接闪装置，周围建筑物、所有设施均在防雷有效保护范围内，防雷装置经江西赣象防雷检测中心有限公司景德镇分公司检测合格，报告编号：1152017005 雷检字[2024]60000051，有效期至：2024 年 11 月 15 日。

## 2、给排水

### 1) 给水

加油站无工艺用水，主要用水为生活用水，由服务区给水管网供给，接入管径为 DN50。

### 2) 排水

该站排水系统采用雨、污分流方式排放。雨水散排入站外自然体系。污水经站区油水分离设施处理后，排入站外自然体系。生活污水经化粪池处理后排入站外自然体系。

## 2.2.5 消防、安全设施

### 1、消防设施：

加油站设有 35kg 推车式干粉灭火器 1 台，8kg 手提式干粉灭火器 1 个，5kg 手提式干粉灭火器 13 个，3kg 手提式二氧化碳灭火器 4 个，灭火毯 7

床，消防沙 2m<sup>3</sup>。

## 2、安全设施：

油罐设有通气管，通气管口设有阻火器，通气管高出地面 4m。油罐进油口、出油管、量油孔、通气管直接单独通往油罐，人孔盖上设有量油孔，量油孔盖为铝制。设有专用的密闭井盖和井座。

罐区卸油口设置有用连接车辆的静电报警仪和人体静电释放仪。储罐及管道进行了静电接地，法兰连接处用铜线进行了跨接，卸油管采用内设金属丝的软管，可以和车辆的油罐和储油罐进行可靠的静电连接。

油罐设有高液位报警仪和卸油防溢阀，卸油时油料达到油罐容量 90% 时，能触动高液位报警装置，油料达到油罐在最 95% 时，能自动停止油料继续进罐。

双层油罐、双层油管设有渗漏探测器，可杜绝因为油罐、加油管道长期存油渗漏带来的油品损失和环境污染。

站房外墙处和营业厅内各设置了一个紧急切断按钮。

加油机罩棚顶灯为 LED 节能灯。

埋地管道为双层复合材料管道。

加油机采用防爆型自动计量加油机。

## 3、劳动保护用品

劳动保护用品主要包括防静电工作服，手套等，不允许穿带钉鞋进入工作岗位。

## 4、安全标志

加油作业区、油罐区设有防火防爆类安全警示标志、颜色标识，油罐、加油机、卸油口及油气回收接口均设有油品标识或油气回收标识。

## 5、事故照明

加油站营业室、罩棚等设置事故照明。

## 6、监控系统

油罐设有高液位报警仪，卸油时油料达到油罐容量 90% 时，能触动高液位报警装置，油料达到油罐在最 95% 时，能自动停止油料继续进罐。

油罐区、加油作业区、营业厅等重要场所均设置监控摄像头进行 24 小时监控录像，视频监控系统设置在值班室，监控记录保持不小于 30 天。

### 2.2.6 安全管理体系

为做好加油站的安全管理工作，江西高速实业开发有限公司决定罗家滩东、西两个加油站由一套管理班子统一进行管理，统一制定了加油站各岗位安全生产职责和安全生产管理制度，明确规定了各级领导和各岗位人员的安全生产职责和要求。

该加油站主要负责人和安全管理人員共三人经过应急管理局培训合格并取证。

该加油站人员取证情况见表 2.2-1 所示。

表 2.2-1 人员取证情况

序号	姓名	行业类别	证号	发证单位	有效期至	备注
1	余建新	危险化学品经营单位 主要负责人	360203196812110512	景德镇市应急管理局	2025-02-24	
2	雷新发	危险化学品经营单位 主要负责人	36022219730604531X	景德镇市应急管理局	2025-02-24	
3	罗涛	危险化学品经营单位 安全管理人员	360121199010066477	南昌市应急管理局	2025-10-12	

该加油站制定了加油作业、卸油作业、油罐计量、动火作业、电气作业等安全操作规程。

加油站制定了事故应急预案，并于 2024 年 10 月 25 日在景德镇市应急保障中心备案，备案编号：360200-2024-035。（详见附件）

2024 年 1-6 月，罗家滩东、西加油站按照安全培训教育计划统一组织

了安全培训教育，并对安全教育培训情况进行了记录。详见附件。

2024年4-6月，罗家滩东、西加油站按照应急预案演练计划统一组织了应急预案演练，并对演练情况进行了记录。详见附件。

根据《工伤保险条例》，加油站依法为员工统一办理了工伤保险。缴费凭证详见附件。

该加油站对站内安全风险进行辨识、分级，并对通过加油站安全风险的辨识进行了风险管控责任划分，制定了风险管控措施，并在加油站外墙显眼处设置了“一图一牌三清单”。

### 2.2.7 加油站近三年来的变化

2024年9月，加油站新增1台撬装尿素加注机，站内加油工艺设备未发生改变。

近三年来，加油站经营方式未发生变化，加油工艺、技术未发生改变，周边环境服务区增加了充电设施，但防火间距符合要求。相关安全管理制度、操作规程依据最新的法律法规及相关规范标准进行完善。该加油站近三年的安全投入费用按照《企业安全生产费用提取和使用管理办法》的相关规定提取和使用，应急演练等安全生产工作正常开展，站内各类安全标识设置完好有效。

经核实，该站经营情况正常，未发生人员伤亡事故。

### 3 主要危险、有害因素分析

#### 3.1 物料的危险、有害因素分析

表 3.1-1 汽油

品名	汽油	别名		危险货物编号	1630
英文名称	gasoline;petrol		危险性类别	第 3.1 类闪点易燃液体	
化学类别	烷烃	分子式		CAS 号	86290-81-5
主要成分	C <sub>4</sub> ~C <sub>12</sub> 脂肪烃和环烷烃。			UN 编号	1203
外观与性状	无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味。				
主要用途	主要用作汽油的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂。				
健康危害	<p><b>侵入途径：</b>吸入、食入、经皮吸收。</p> <p><b>急性中毒：</b>对中枢神经系统有麻醉作用。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止，可伴有中毒性周围神经病及化学性肺炎。部分患者出现中毒性精神病。液体吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎，甚至灼伤。吞咽引起急性胃肠炎、重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。</p> <p><b>慢性中毒：</b>神经衰弱综合症、植物神经功能紊乱、周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病，症状类似精神分裂症。皮肤损害。</p>				
急救	<p><b>皮肤接触：</b>立即脱去被污染的衣着，用肥皂水或清水彻底冲洗皮肤。就医。</p> <p><b>眼睛接触：</b>立即提起眼睑，用大量流动的清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p><b>吸入：</b>迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p><b>食入：</b>给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。</p>				
理化特性	<p>燃烧性：易燃 闪点：-50 引燃温度：（℃）415~530 爆炸下限：1.3% 爆炸上限：6.0% 最大爆炸压力：（MPa）0.813 熔点（℃）&lt;-60 沸点（℃） 40~200 相对密度（水=1）0.70-0.79 相对密度（空气=1）3.5 溶解性 不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪。稳定性：稳定 聚合危害：不聚合 禁忌物：强氧化剂。 燃烧（分解）产物：一氧化碳、二氧化碳。</p>				
危险特性	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散相当远的地方，遇明火会引着回燃。				

灭火方法	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移到空旷处。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。
泄漏 应急 处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。或在保证安全情况下，就地焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
包装 贮运 注意 事项	<p><b>包装分类：</b>I <b>包装标志：</b>7 <b>包装方法：</b>小开口钢桶；安瓿瓶外木板箱</p> <p><b>贮运注意事项：</b>储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。仓内温度不宜超过 30℃。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在仓外。桶装堆垛不可过大，应留墙距，顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。灌装时应注意流速（不超过 3m/s），且有接地装置。防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。</p>
防护措施	<p><b>车间卫生标准</b> 中国 MAC (mg/m<sup>3</sup>) 300[溶济汽油]</p> <p>前苏联 MAC (mg/m<sup>3</sup>) 300 美国 TVL-TWA ACGIH 300ppm,890mg/m<sup>3</sup></p> <p>美国 TLV-STEL CGIH 500ppm,1480mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>检测方法</b> 气相色谱法</p> <p><b>工程控制</b> 生产过程密闭，全面通风。</p> <p><b>呼吸系统防护：</b>一般不需要特殊防护，高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。</p> <p><b>眼睛防护：</b>一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学防护眼镜。</p> <p><b>身体防护：</b>穿防静电工作服。</p> <p><b>手防护：</b>戴防苯耐油手套。</p> <p><b>其它：</b>工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。</p>
毒理学 资料	<p><b>急性毒性</b> LD<sub>50</sub> 67000mg/kg（小鼠经口） LC<sub>50</sub> 103000mg/m<sup>3</sup>，2 小时（小鼠吸入）</p> <p><b>刺激性</b> 人经眼 140ppm（8 小时），轻度刺激。</p> <p><b>亚急性和慢性毒性</b> 大鼠吸入 3g/m<sup>3</sup>，12~24 小时/天，78 天（120 号溶剂汽油），未见中毒症状。大鼠吸入 2500mg/m<sup>3</sup>，130 号催化裂解汽油，4 小时/天，6 天/周,8 周，体力活动能力降低，神经系统发生机能性改变。</p>
环境资料	该物质对环境可能有危害，对水体应该给予特别注意。
废弃	处置前应参阅国家和地方有关法规。在专用废弃场所掩埋，或用焚烧法处置。



表 3.1-2 柴油

品名	柴油	别名		危险货物编号	1674
英文名称	Diesel oil	分子式		CAS号	68334-30-5
理化性质	外观与性状：稍有粘性的棕色液体。 熔点(°C)： <-18 沸点(°C)： 282-338 相对密度(水=1)： 0.8-0.9 相对密度(空气=1)： 饱和蒸气压(kPa)：无资料 燃烧热(Kj/mol)：无资料				
燃烧爆炸危险性	燃烧性：可燃 建规火险等级：丙 <sub>A</sub> 类 闪点：>60°C 爆炸下限(V%)：无资料 自燃温度：257°C 危险特性：遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。 稳定性：稳定 聚合危害：无 禁忌物：强氧化剂、卤素。 灭火方法：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。				
毒性及健康危害性	接触限值：中国 MAC：未制定标准。 侵入途径：吸入，食入，经皮吸收。 健康危害：具有刺激作用。皮肤接触柴油可引起接触性皮炎，油性痤疮，吸入可引起性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。				
急救	吸入：迅速脱离污染区，就医。防治吸入性肺炎。 食入：误服者饮牛奶或植物油，洗胃或灌肠，就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟，就医。 皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂和大量清水清洗污染皮肤。 生产过程密闭，注意通风。高浓度接触时，戴防毒面具，工作场所禁止吸烟必要时戴防护眼镜，穿相应的工作服，戴防护手套。				
泄漏处置	切断一切火源，迅速撤离污染区人员至上风处。使用防毒面具，穿防静电工作服。在确保安全的前提下堵漏。用砂土或其它不燃性吸附剂混合吸收，然后收集至废物处理。				

## 特殊危险化学品的辨识

### (1) 剧毒化学品

根据《危险化学品目录》（2015年版）安监总局等十部门第5号公告（应急管理部等十部门2022年第8号公告）的规定，该站涉及的汽油、柴油为危险化学品，但不涉及剧毒化学品。

### (2) 易制毒化学品辨识

根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令第666号）的规定，该站不涉及易制毒化学品。

### (3) 易制爆危险化学品辨识

根据《易制爆危险化学品名录》（2017年版）的规定，该站不涉及易制爆危险化学品。

### (4) 监控化学品辨识

根据《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令第 52 号）的规定，该站不涉及监控化学品。

#### （5）高毒物品辨识

根据《高毒物品目录》卫法监发 [2003]142 号的规定，该站不涉及高毒物品。

#### （6）重点监管的危险化学品辨识

根据《重点监管危险化学品名录》（2013 年版）的规定，该加油站汽油属于重点监管的危险化学品，因此作业人员操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。

#### （7）特别管控危险化学品的辨识

根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》，经辨识，该站汽油属于特别监控危险化学品。

### 3.2 重大危险源辨识

《危险化学品重大危险源辨识》规定：

单元：涉及危险化学品生产、储存装置、设施或场所。分为生产单元和储存单元。

生产单元：危险化学品的生产、加工及使用等的装置及设施，当装置及设施之间有切断阀时，以切断阀作为分隔界限划分为独立的单元。

储存单元：用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域，储罐区以罐区防火堤为界限划分为独立的单元，仓库以独立库房（独立建筑物）为界限划分为独立的单元。

临界量：某种或某类危险化学品构成重大危险源所规定的最小数量。

危险化学品重大危险源：长期地或临时地生产、储存、使用和经营危

危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

混合物：由两种或者多种物质组成的混合体或者溶液。

生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，则按下式计算，若满足下面公式，则为重大危险源：

$$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n\geq 1$$

式中：S—辨识指标；

$q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险化学品实际存在量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —与每种危险化学品相对应的临界量，t。

危险化学品储罐以及其他容器、设备或仓储区的危险化学品实际存在量按最大设计量确定。

根据规定，加油站油罐区埋地油罐为储存单元，见下表 3.2-1。

表 3.2-1 储存单元划分表

序号	名称	基本情况	备注
1	油罐区埋地油罐	2个40m³92#汽油罐 1个40m³95#汽油罐 3个40m³0#柴油罐	埋地油罐

按《危险化学品目录》指南附件，列出涉及的危险化学品分类信息表，见表 3.2-2。

表 3.2-2 危险化学品分类信息表

危险化学品目录序号	品名	火灾类别	闪点(°C)	沸点(°C)	爆炸极限(%)	CAS号	危险性类别 《危险化学品分类信息表》
1630	汽油	甲 <sub>B</sub>	-50~10	40~200	1.3~6.0	86290-81-5	易燃液体,类别 2* 生殖细胞致突变性,类别 1B 致癌性,类别 2 吸入危害,类别 1 危害水生环境-急性危害,类别 2 危害水生环境-长期危害,类别 2
1674	柴油	丙 <sub>A</sub>	>60	282~338	-	68334-30-5	易燃液体,类别 3

根据 GB18218-2018 的要求，构成危险化学品重大危险源的物质及临界

量见表 3.2-3、表 3.2-4。

表 3.2-3 GB18218-2018 表 1 列出的物质

序号	危险化学品名称和说明	别名	CAS号	临界量(吨)	备注
66	汽油		86290-81-5	200	

表 3.2-4 GB18218-2018 表 2 列出的物质

序号	名称	危险性分类及说明	状态	临界量(吨)	备注
W5.4	柴油	易燃液体, 类别3	-不属于W5.1或W5.2的其它类别三	5000	

危险化学品重大危险源可分为生产单元和储存单元危险化学品重大危险源。本项目生产单元、储存单元各 1 个, 分别为加油区、油罐区。

汽油密度取: 0.79, 柴油密度取: 0.9

(1) 加油区: 单元内涉及重大危险源辨识范围的危险化学品为汽油和柴油, 其存在于加油管道、加油机及加油车辆的油箱内。

该加油站共设置 8 把汽油加油枪, 假设能同时给 8 辆汽车加油, 每辆车加油量约为  $0.06\text{m}^3$ , 则同一时间最大加油量为  $0.048\text{m}^3$ , 折算质量单位约为 0.3792 吨。

该加油站共设置 6 把柴油加油枪, 假设能同时给 6 辆汽车加油, 每辆车加油量约为  $0.2\text{m}^3$ , 柴油加油机最大加油量为  $1.2\text{m}^3$ , 折算质量单位约为 1.08 吨。

由上述可知, 加油区的汽、柴油实际最大在线量远小于其临界量, 故加油区不构成危险化学品重大危险源。

(2) 油罐区:  $40\text{m}^3$ 柴油罐 3 个、 $40\text{m}^3$ 汽油罐 3 个, 单元内涉及重大危险源辨识范围的危险化学品为汽油(易燃液体, 类别 2)和柴油(易燃液体, 类别 3 W5.4)。汽油和柴油的临界量分别为 200t、5000t。本加油站汽油罐总容量为  $120\text{m}^3$ , 最大设计储量为 94.8t, 柴油罐总容量为  $120\text{m}^3$ , 最大设计储量为 108t。根据表 3.2-1, 列出该加油站危险化学品重大危险源辨

识表，如下：

表 3.2-5 加油站危险化学品重大危险源辨识表

序号	单元	物质	危险性分类	临界量 (t)	存在量 (t)	$\beta$ 值	q/Q	$\beta q/Q$	
1	油罐区	汽油	易燃液体	200	94.8	1	0.474	0.474	
		柴油	易燃液体	5000	108	1	0.0216	0.0216	
合计								0.4956	0.4956
重大危险源辨识结论		$\sum q/Q=0.4956 < 1$ ，不构成重大危险源							

辨识结果：该加油站生产单元和储存单元的危险化学品均未构成危险化学品重大危险源。

### 3.3 工艺过程危险、有害因素分析

由于能量的积聚和有害物质的存在是危险、有害因素产生的根源，系统具有的能量越大，存在的有害物质的数量越多，系统的潜在危险性和危害性也越大。能量和有害物质的失控是危险，有害因素产生的条件，失控主要体现在设备故障，人为失误，管理缺陷，环境因素四个方面。

通过对该加油站提供的有关资料的分析，结合现场调研和类比企业装置现场调查、了解的资料分析，按照《企业职工伤亡事故分类》GB6441-1986 的规定，对该加油站存在危险因素归纳汇总。各单元危险性具体分析见预先危险性分析。

#### 3.3.1 火灾、爆炸危险因素

汽油具有燃烧、爆炸性、且其闪点低，自燃温度低、又属挥发性物质。柴油为易燃物质，可能发生火灾事故。其发生火灾、爆炸可能性有：

##### 1、泄漏：

- (1) 储罐因长期使用，罐体腐蚀而产生穿孔、破裂，从而大量泄漏；
- (2) 管道因长期使用，管壁腐蚀而产生穿孔、破裂；

- (3) 管道焊接处焊接质量差发生裂缝而产生泄漏；
- (4) 管道、法兰连接处垫子长期使用老化发生泄漏；
- (5) 加油机管道连接不牢而发生泄漏；
- (6) 储罐受外界热辐射的影响，罐体温度过高，从而从呼吸管中呼出大量油气；
- (7) 卸油、加油过程中的油气挥发；
- (8) 车辆碰撞事故、加油车辆带枪启动、卸油车辆滑行等导致油品泄漏。

## 2、点火源

- (1) 设备、管道、加油枪发生故障，出现磨擦、撞击等而产生火花。
- (2) 电气绝缘失效，接触不良，过载、超压、短路引起电火花。
- (3) 燃爆场合的防爆电气失效或接入非防爆电气等。
- (4) 静电，包括液体流动产生的静电和人体静电；导除静电不良，发生静电放电。
- (5) 防雷系统失效，出现雷电火花。
- (6) 电缆、导线、其他电器设备接触不良发热升温；电缆、导线和其他电器设备过载、过流发热升温。

## 3、人的不安全行为

- (1) 操作人员的违章作业，检修人员的违章行为。如违章用火动火，检修用的电焊、气焊、砂轮打磨、敲击、焚烧、清除杂物；外来人员违章带入火源，如吸烟、点打火机；手机、无线电话、对讲机等流散杂电能源发生火花等。

### 3.3.2 电气伤害

电气伤害主要包括触电和电弧灼伤。

该加油站中有用电设备，人体接触高、低压电源会造成触电伤害，雷击也可能产生类似的后果。如果设备开关本体缺陷、设备保护接地失效或操作失误，个人思想麻痹，防护缺陷，操作高压开关不使用绝缘工具，或非专业人员违章操作等，易发生人员触电事故。而电气布线及用电设备容易产生绝缘性能降低，甚至外壳带电，特别在多雨、潮湿、高温季节可能造成人身触电事故。

电弧灼伤主要表现在违章操作如带负荷送电或停电，绝缘损坏或人为造成短路，引发电弧可能造成电灼伤事故。电焊作业亦会引起电弧灼伤事故。

### 3.3.3 车辆伤害

车辆伤害指加油站内机动车辆在行驶中引起的人体坠落和物体倒塌、飞落、挤压伤亡事故，站内加油、卸油汽车来往频繁，有可能因道路缺陷、安全标志不明或缺失、车辆故障、车辆违章行驶、驾驶员思想麻痹、加油员引导失当等原因，引发车辆伤害事故。

### 3.3.4 中毒和窒息

汽油是一种有机溶剂，对神经系统具有较高的亲和力和毒害作用，人体经呼吸道长期吸入一定浓度的汽油后，可引起慢性中毒。汽油急性中毒对中枢神经系统有麻醉作用，出现意识丧失，反射性呼吸停止；中毒性脑病、化学性肺炎等；慢性中毒则出现神经衰弱、植物神经功能紊乱等。溅入眼内可致角膜损害，甚至失明。皮肤接触致接触性皮炎或灼伤。吞咽引

起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。

皮肤接触柴油可引起接触性皮炎，油性痤疮，吸入可引起性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。

(1) 项目经营储存的油品物质如在非正常经营、储存情况过程中大量可燃气体泄漏，形成局部高浓度环境，应急处理人员未带防护面具进入现场，可能造成应急人员中毒。

(2) 人员进入受限空间作业，如进入储罐内进行清洗和维护作业，如果未进行有效的置换或通风，不按照操作规程作业，可能造成人员中毒和窒息。

### 3.3.5 高处坠落

高处坠落是指作业人员在高处作业中发生坠落造成的伤亡事故，如从设备上、高处平台坠落下来。对此要求登高作业人员必须系安全带；高处作业平台加装必要的防护栏；高处施工点下面加装安全网；上下梯子应设置扶手及护栏；现场工作人员必须戴安全帽，非工作人员远离现场等。

该加油站存在高 2m 及以上的操作巡检作业，如罩棚检维修作业、站房装修改造作业等，在施工或检修时需搭设脚手架或采用其它方式进行高处作业，操作人员巡检或检修人员进行作业时，可能由于平台护栏缺陷、临时脚手架缺陷；高处作业未使用防护用品，思想麻痹、身体、精神状态不良等发生高处坠落事故。造成高处坠落的主要因素是：

- (1) 没有按要求使用安全带。
- (2) 高处作业时安全防护设施损坏。
- (3) 使用安全保护装置不完善或在缺乏安全设备、设施上进行作业。



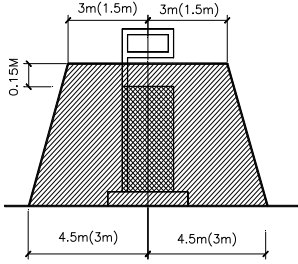
- (4) 工作责任心不强，主观判断失误。
- (5) 作业人员疏忽大意，疲劳过度。
- (6) 高处作业安全管理不到位。
- (7) 没有按要求穿防滑性能良好的软底鞋等。

### 3.4 爆炸危险区域划分

该加油站采用油气回收系统，根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 附录 C，其爆炸危险区域划分见表 3.4-1：

表3.4-1 爆炸危险区域划分图

区域名称	图例	危险区域范围
汽油设施	-	汽油设施爆炸危险区域内地坪以下的坑或沟应划分为 1 区。
埋地卧式汽油储罐爆炸危险区域划分		<ol style="list-style-type: none"> <li>罐内部油品表面以上的空间应划分为 0 区。</li> <li>人孔（阀）井内部空间，以通气管管口为中心、半径为 0.75m 的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 0.5m 的球形空间，应划分为 1 区。</li> <li>距人孔（阀）井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间，以通气管管口为中心、半径为 2m 的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区。</li> <li>当地上密闭卸油口设在箱体内部时，箱体内部的空间应划分为 1 区，箱体外部四周 1m 和箱体顶部以上 1.5m 范围内的空间应划分为 2 区；当密闭卸油口设在卸油坑内时，坑内的空间应划分为 1 区，坑口外 1.5m 范围内的空间应划分为 2 区。</li> </ol>
汽油油罐车和密闭卸油口的爆炸危险区域划分		<ol style="list-style-type: none"> <li>油罐车内部的油品表面以上空间应划分为 0 区。</li> <li>以罐车通气口为中心、半径为 1.5m 的球形空间和以罐车密闭卸油口为中心、半径为 0.5m 的球形空间，应划分为 1 区。</li> <li>以罐车通气口为中心、半径为 3m 的球形并延至地面的空间和以罐车密闭卸油口为中心、半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区。</li> </ol>

汽油加油机爆炸危险区域划分		<p>1、加油机下箱体内部空间应划分为 1 区。</p> <p>2、以加油机中心线为中心线、以半径为 3m 的地面区域为底面和以加油机箱体顶部以上 0.15m、半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间，应划分为 2 区。</p>
---------------	---	---

### 3.5 事故案例

#### 案例 1:

2001 年 6 月 22 日，某石油公司下属的一加油站 3 号油罐正在接卸一车 97 号汽油，卸油作业的员工违章将卸油胶管插到量油孔进行卸油，造成喷溅式卸油。21 时 40 分，油罐突然起火，油罐中汽油向外溢出，火势迅速蔓延成大面积火灾。消防部门与加油站职工经 4 小时 15 分钟才将大火扑灭。大火将 4 台加油机、油罐等加油站设施全部烧毁，卸油作业的员工烧成重伤，烧伤面积超过 80%。

分析事故原因，当班的卸油作业的员工违章将卸油胶管插到量油孔进行卸油，造成喷溅式卸油，导致大量油气和静电荷产生，这是事故发生的直接原因，而卸油处的静电报警器因为没有电池没有发出报警声响，静电接地系统接地不良形同虚设，使得静电积聚到一定能量产生静电火花，从而使现场有了点火源。进一步深究事故责任，加油站平时疏于员工的安全教育和严格管理，对安全设备的投入使用不检查巡视，没有及时处理安全隐患，这是导致事故发生的根本原因，加油站第一负责人负有直接的安全责任。

#### 案例 2:

1997 年 7 月 12 日晚 23 时左右，一辆满载乘客的中巴驶入南京某加油站的中间道 90 号汽油加油机旁停车加油。车停稳熄火后，加油员按照作业

规程给汽车加油。当对油箱加注了 7 升汽油时，油箱内突然向外串火，加油员急忙从油箱中向外拔加油枪时，少量汽油溅在手背和衣服上，加油员的手背和衣服都着了火苗。当时中巴车内的乘客十分惊慌，有的乘客急忙夺门而逃，有的乘客从车窗往下跳。而此时加油员没有慌乱，立即关闭了加油机，一面扑打自己身上的火苗，一面向不远处放置的消防器材跑去，迅速打开 35Kg 干粉灭火器，喷灭自己身上的火苗并向油箱猛喷干粉，其他加油员也赶来支援，在短短的几秒钟内扑灭了油箱大火，及时地防止了一次后果不堪设想的火灾事故。

事后分析着火原因，明确了在加注汽油的过程中，油箱内突然向外串火是由于静电放电引燃油蒸汽造成。而油箱在加油时产生静电放电并着火的原因是多方面的，一是有可能是加油枪内静电导出线由于长期使用经常弯曲而折断；二是有可能加油机静电接地线断路；有可能加油机静电接地电阻值超过规定值；三是有可能油箱内含有杂质较多，致使加油枪注油过程中产生的静电较多，当静电荷积累到放电电压时，产生静电放电，引燃了油蒸汽。在排除了前二个可能后，事故原因终于找到，由于油箱内含有杂质多致使加油枪注油过程中产生了大量静电荷积聚，使静电的放电能量超过可燃气体的最小点燃的能量，从而引发静电放电，是导致串火的直接原因。

## 4 评价单元的确定及评价方法选择

### 4.1 评价单元的确定

#### 4.1.1 评价单元划分原则

具体按以下原则进行单元划分：

- 1) 以危险、有害因素类别为主划分评价单元；
- 2) 以装置、设施和工艺流程的特征划分评价单元；
- 3) 将安全管理、外部周边环境单独划分评价单元。

#### 4.1.2 确定评价单元及评价方法选择

根据评价单元划分的原则，结合本项目装置自身的工艺特点，本报告以装置功能为主划分评价单元，总体上划分为以下 4 个单元，见表 4.1-1。评价中再根据实际需要进一步细化成下一级评价单元。

表 4.1-1 评价单元划分一览表

序号	评价单元	评价的主要对象	评价方法
1	选址及周边距离	加油站区	安全检查表
2	平面布置	站房、加油机、储油罐	安全检查表
3	工艺设施、消防	加油机、储油罐	安全检查表 作业条件危险性评价 危险度评价
		配电室、消防器材	安全检查表
4	安全管理	安全管理组织机构、责任制、安全操作规程及应急救援预案	安全检查表

### 4.2 评价方法简介

#### 4.2.1 安全检查表分析法

安全检查表分析（Safety Checklist Analysis）简称为 SCLA，是将一系列分析项目列出检查表进行检查、分析，以确定系统的状态，这些项目可包括设备、设施、工艺、操作、管理等各个方面。安全检查表分析法既可

以用于简单的快速分析，也可以用于深层次的细致地分析，是识别已知危险的较为有效的分析方法之一。

## 4.2.2 作业条件危险性评价法

### 4.2.2.1 评价方法简介

作业条件危险性评价法是一种简单易行的评价操作人员在具有潜在危险性环境中作业时的危险性的半定量评价方法。

作业条件危险性评价法用与系统风险有关的三种因素指标值之积来评价操作人员伤亡风险大小，这三种因素是 L：事故发生的可能性；E：人员暴露于危险环境中的频繁程度；C：一旦发生事故可能造成的后果。给三种因素的不同等级分别确定不同的分值，再以三个分值的乘积 D 来评价作业条件危险性的大小。即： $D=L \times E \times C$ 。

### 4.2.2.2 评价步骤

评价步骤为：

- 1、以类比作业条件比较为基础，由熟悉作业条件的人员组成评价小组；
- 2、由评价小组成员按照标准给 L、E、C 分别打分，取各组的平均值作为 L、E、C 的计算分值，用计算的危险性分值 D 来评价作业条件的危险性等级。

### 4.2.2.3 赋分标准

#### 1、事故发生的可能性（L）

事故发生的可能性用概率来表示时，绝对不可能发生的事故频率为 0，而必然发生的事故概率为 1。然而，从系统安全的角度考虑，绝对不发生的故事是不可能的，所以人为地将发生事故的可能性极小的分值定为 0.1，而必然要发生的事故的分值定为 10，以此为基础介于这两者之间的指定为若干中间值。见表 4.2-1。

表 4.2-1 事故发生的可能性 (L)

分数值	事故发生的可能性	分数值	事故发生的可能性
10	完全可以预料到	0.5	极不可能, 可以设想
5	相当可能	0.2	极不可能
3	可能, 但不经常	0.1	实际不可能
1	可能性小, 完全意外		

### 2、人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)

人员暴露于危险环境中的时间越多, 受到伤害的可能性越大, 相应的危险性也越大。规定人员连续出现在危险环境的情况分值为 10, 而非常罕见地出现在危险环境中的情况分值为 0.5, 介于两者之间的各种情况规定若干个中间值。见表 4.2-2。

表 4.2-2 人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)

分数值	人员暴露于危险环境的频繁程度	分数值	人员暴露于危险环境的频繁程度
10	连续暴露	2	每月一次暴露
6	每天工作时间暴露	1	每年几次暴露
3	每周一次, 或偶然暴露	0.5	非常罕见的暴露

### 3、发生事故可能造成的后果 (C)

事故造成的人员伤亡和财产损失的范围变化很大, 所以规定分数值为 1—100。把需要治疗的轻微伤害或较小财产损失的分数值规定为 1, 造成多人死亡或重大财产损失的分数值规定为 100, 介于两者之间的情况规定若干个中间值。见表 4.2-3。

表 4.2-3 发生事故可能造成的后果 (C)

分数值	发生事故可能造成的后果	分数值	发生事故可能造成的后果
100	大灾难, 多人死亡或重大财产损失	7	严重, 重伤或较小的财产损失
40	灾难, 数人死亡或很大财产损失	3	重大, 致残或很小的财产损失
15	非常严重, 一人死亡或一定的财产损失	1	引人注目, 不利于基本的安全卫生要求

#### 4.2.2.4 危险等级划分标准

根据经验, 危险性分值在 20 分以下为低危险性, 这样的危险比日常生活中骑自行车去上班还要安全些, 如果危险性分值在 70—100 之间, 有显著的危险性, 需要采取措施整改; 如果危险性分值在 160—320 之间, 有高度危险性, 必须立即整改; 如果危险性分值大于 320, 极度危险, 应立即停止作业, 彻底整改。按危险性分值划分危险性等级的标准见表 4.2-4。

表 4.2-4 危险性等级划分标准

D 值	危险程度	D 值	危险程度
>320	极其危险, 不能继续作业	20—70	一般危险, 需要注意
160—320	高度危险, 需立即整改	<20	稍有危险, 可以接受
70—160	显著危险, 需要整改		

#### 4.2.3 危险度评价

危险度评价法是根据日本劳动省“六阶段法”的定量评价表, 结合我国有关标准和规程编制“危险度评价取值表”, 在表中单元危险度由物质、容量、温度、压力和操作 5 个项目共同确定。其危险长分别按 A=10 分, B=5 分, C=2 分, D=0 分赋值计分, 由累计分值确定单元危险度。危险度评价取值表, 见表 4.2-5。

表 4.2-5 危险度评价取值表

分值 项目	A (10分)	B (5分)	C (2分)	D (0分)
物质	甲类可燃气体； 甲 <sub>A</sub> 类物质及液态 烃类； 甲类固体； 极度有害介质	乙类气体； 甲 <sub>B</sub> 、乙 <sub>A</sub> 类可燃液体； 乙类固体； 高度有害介质	乙 <sub>B</sub> 、丙 <sub>A</sub> 、丙 <sub>B</sub> 类可 燃液体； 丙类固体； 中、轻度有害介质	不属 A、B、C 项之物质
容量	气体 1000m <sup>3</sup> 以上 液体 100m <sup>3</sup> 以上	气体 500~1000 m <sup>3</sup> 液体 50~100 m <sup>3</sup>	气体 100~500 m <sup>3</sup> 液体 10~50 m <sup>3</sup>	气体 < 100 m <sup>3</sup> 液体 < 10 m <sup>3</sup>
温度	1000°C 以上使用， 其操作温度在燃点 以上	1000°C 以上使用，但操作 温度在燃点以下； 在 250~1000°C 使用，其操 作温度在燃点以上	在 250~1000°C 使用，但 操作温度在燃点以下； 在低于 250°C 使用，其 操作温度在燃点以上	在 低 于 在 250°C 使用，其 操作温度在燃 点以下
压力	100MPa	20~100 MPa	1~20 MPa	1 Mpa 以下
操作	临界放热和特别剧 烈的反应操作 在爆炸极限范围内 或其附近操作	中等放热反应； 系统进入空气或不纯物质， 可能发生危险的操作； 使用粉状或雾状物质， 有可能发生粉尘爆炸的 操作 单批式操作	轻微放热反应； 在精制过程中伴有化 学反应； 单批式操作，但开始使 用机械进行程序操作； 有一定危险的操作	无危险的操作

危险度分级见表 4.2-6。

表 4.2-6 危险度分级表

总分值	≥16 分	11~15 分	≤10 分
等级	I	II	III
危险程度	高度危险	中度危险	低度危险



## 5 综合安全评价

### 5.1 汽车加油站现场检查表

#### 5.1.1 资质符合性评价

表 5.1-1 资质符合性评价表

序号	检查内容	检查记录	评价结论
1	加油站成品油经营批准证书	有	符合要求
2	加油站营业执照	有	符合要求
3	加油站消防验收意见书	有	符合要求
4	加油站防雷防静电检测报告	有	符合要求
5	《危险化学品经营许可证》	有	符合要求

#### 5.1.2 安全管理符合性评价

表 5.1-2 安全管理符合性评价表

序号	检查内容	检查记录	评价结论
<b>一、岗位责任制、安全管理制度、操作规程、应急预案</b>			
(一) 各级各类人员的安全管理责任制			
1	1、加油站站长安全职责	有	合格
	2、加油员安全职责	有	合格
	3、计量、质量员安全职责	有	合格
	4、安全员安全职责	有	合格
(二) 安全管理制度制度			
2	1、教育培训、防火、动火、用火、检修、废弃物处理等制度。	有	合格
	2、巡回检查、夜间和节假日值班制度	有	合格
(三) 操作规程			
(一)卸油操作规程:			
3	1、卸油前,卸油工应检查接地装置是否良好,消防器材是否到位,接好接地线(接地夹禁止装在油罐车装、卸油口附近),15分钟后计量。	按操作规程要求作业	合格
	2、核对卸油罐与运油罐车所装油品是否相符,确认卸油罐的空容量,防止跑、冒、混油发生。	按操作规程要求作业	合格
	3、卸油中,卸油工应注意观察管线、闸阀等相关设备的运行情况,司机和卸油工均不得离开作业现场。	按操作规程要求作业	合格
	4、卸油完毕,卸油工应登车确认油品是否卸净,关好闸阀,拆除管线,盖好口盖,收回静电接地线,将消防器材放回原处,清理现场。	按操作规程要求作业	合格
	5、卸油后,油罐车不可立即起动,应待油罐车周围油气消散后(约5分钟)再起动车。	按操作规程要求作业	合格

	6、雷雨天气禁止卸油作业。	按操作规程要求作业	合格
	(二)加油操作规程	按操作规程要求作业	合格
	1、加油工应着防静电工作服，禁止穿钉子鞋，并禁止在危险区域内脱、穿、拍打衣服。	按操作规程要求作业	合格
	2、加油工应在车辆停稳、发动机熄火后，方可将油箱口盖打开、加油。	按操作规程要求作业	合格
	3、严禁向汽车汽化器及塑料桶内加油。	按操作规程要求作业	合格
	4、洒、冒油品擦拭干净后方可继续加油。	按操作规程要求作业	合格
	5、电闪雷击时禁止加油作业。	按操作规程要求作业	合格
	6、拖拉机、摩托车推出危险区域后方可发动。	按操作规程要求作业	合格
	7、加油完毕，应尽快将油枪放回托架内。	按操作规程要求作业	合格
4	(四)事故应急救援预案		
	编制事故应急救援预案。	有	合格
	有演练记录。	有	合格
<b>二、安全管理组织</b>			
<b>序号</b>	<b>检查内容</b>	<b>检查记录</b>	<b>结论</b>
1	有安全管理领导小组，有专职或兼职安全人员。	有	合格
<b>三、从业人员状况</b>			
<b>序号</b>	<b>检查内容</b>	<b>检查记录</b>	<b>结论</b>
1	单位主要负责人经安全生产监督管理部门和消防部门培训合格，取得上岗资格。	主要负责人和安全管理共3人取得危化品安全管理合格证。	合格
2	从业人员经本单位专业培训合格，掌握相应的专业技术知识，具备相应的安全生产知识和能力。有培训记录。	本单位培训	合格
<b>四、汽车加油站的基本设施和条件</b>			
<b>序号</b>	<b>检查内容</b>	<b>检查记录</b>	<b>结论</b>
1	汽车加油站的站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利、用户使用方便的地点。4.0.1	符合城乡规划、环境保护和防火安全的要求。	合格
2	在城市中心区不应建一级加油站。4.0.2	未在城市中心	合格
3	城市建成区内的加油站宜靠近城市道路，但不宜选在城市干道的交叉路口附近。4.0.3	不在城市干道交叉口附近。	合格
4	架空电力线路不应跨越汽车加油站的作业区。4.0.12	无架空电力线跨越加油区。	合格
5	与汽车加油站无关的可燃介质管道不应穿越汽车加油站用地范围。4.0.13	无无关的可燃介质管道穿越加油站用地范围。	合格

### 5.1.3 汽车加油站的基本设施和条件符合性评价

#### 5.1.3.1 加油站基本要求符合性评价

对照《汽车加油加气加氢技术标准》GB50156-2021 的有关规定，对加

油站基本要求进行符合性评价，见表 5.1-3。

表 5.1-3 加油站基本要求符合性评价表

序号	检查内容			标准条款	检查记录	评价结论	
1	向加油站供油，可采取罐车运输或管道输送的方式。			3.0.1	采取罐车运输	符合要求	
2	加油站可与除CNG加气母站外的其他各类加气地联合建站，各类天然气加气站可联合建站。加油加气站可与电动汽车充电设施联合建站。			3.0.2	独立加油站	符合要求	
3	加油加气站可经营国家行证许可的非油品业务，站内可设置柴油尾气处理液加注设施。			3.0.8	站内设置柴油尾气处理液加注设施。	符合要求	
4	加油站的等级划分	级别	总容积	单罐容积	3.0.9	该加油站折算总容积：180m <sup>3</sup> ；单罐容积：汽油罐 40m <sup>3</sup> 、柴油罐 40m <sup>3</sup> ；加油站的等级：一级	符合要求
		一级	150<V≤210	V≤50			
		二级	90<V≤150	V≤50			
		三级	V≤90	汽油罐：V≤30。 柴油罐：V≤50			

### 5.1.3.2 加油站站址选择符合性评价

对照《汽车加油加气加氢技术标准》（GB50156-2021）的有关规定，对加油站站址选择进行符合性评价，见表 5.1-4。

表 5.1-4 加油站站址选择符合性评价表

序号	检查内容	标准条款	检查记录	评价结论
1	加油站的站址选择，应符合城乡规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利的地方。	4.0.1	符合城乡规划、环境保护和防火安全的要求，设在交通便利的地方。	符合要求
2	在城市建成区不宜建一级加油站、一级加油加气合建站。在城市中心区不应建一级加油站、一级加油加气合建站。	4.0.2	一级站，未在城市中心	符合要求
3	城市建成区内的加油站，宜靠近城市道路，但不宜选在城市干道的交叉路口附近。	4.0.3	未在城市干道的交叉路口附近	符合要求
4	架空电力线路不应跨越汽车加油加气加氢站的作业区。架空通信线路不应跨越加气站、加氢合建站中加氢设施的作业区。。	4.0.12	无架空电力线路跨越加油站的加油作业区	符合要求
5	与汽车加油加气加氢站无关的可燃介质管道不应穿越汽车加油加气加氢站用地范围。	4.0.13	无可燃截止管道穿越加油站用地范围。	符合要求
6	加油站、各类合建站中的汽油、柴油工艺设	4.0.4	详见表 5.1-5~6。	

	备与站外建(构)筑物的安全间距, 不应小于表4.0.4的规定。		
--	---------------------------------	--	--

### 5.1.3.2.1 汽油设备与站外建(构)筑物的安全间距符合性评价

表 5.1-5 汽油设备与站外建(构)筑物的安全间距评价表

站外建(构)筑物		汽油(埋地油罐)		检查情况	结论
		一级站			
		有卸油和加油油气回收系统 ■			
重要公共建筑物		35		\	\
明火地点或散发火花地点		21		\	\
民用建筑物保护类别	一类保护物	17.5		\	\
	二类保护物	14		\	\
	三类保护物	11		16.5(卫生间)	合格
甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		17.5		\	\
丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于 50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐		12.5		34.2(充电停车位)	合格
室外变配电站		17.5		\	\
铁路、地上城市轨道交通线路		15.5		\	\
城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		7		>50 (九景高速)	合格
城市次干路、支路和三级公路、四级公路		5.5		\	\
架空通信线路		1.0H, 且 ≥5		\	\
架空电力线路	无绝缘层	1.5H, 且 ≥6.5		\	\
	有绝缘层	1.0H, 且 ≥5		16.3	合格
站外建(构)筑物		汽油(通气管管口)		检查情况	结论
		一级站			
		有卸油和加油油气回收系统 ■			
重要公共建筑物		35		\	\
明火地点或散发火花地点		12.5		\	\
民用建筑物保护类别	一类保护物	11		\	\
	二类保护物	8.5		\	\
	三类保护物	7		15.5(卫生间)	合格

甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		12.5	\	\
丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于 50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐		10.5	42.9 (充电停车位)	合格
室外变配电站		12.5	\	\
铁路、地上城市轨道交通线路		15.5	\	\
城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		5	>50 (九景高速)	合格
城市次干路、支路和三级公路、四级公路		5	\	\
架空通信线路		5	\	\
架空电力线路	无绝缘层	6.5	\	\
	有绝缘层	5	16.8	合格
站外建(构)筑物		汽油加油机		检查情况
		一级站		
		有卸油和加油油气回收系统 ■		
重要公共建筑物		35	\	\
明火地点或散发火花地点		12.5	\	\
民用建筑物保护类别	一类保护物	11		
	二类保护物	8.5	\	\
	三类保护物	7	23.1(卫生间)	合格
甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		12.5	\	\
丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于 50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐		10.5	35.4 (充电停车位)	合格
室外变配电站		12.5	\	\
铁路、地上城市轨道交通线路		15.5	\	\
城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		5	47.5 (九景高速)	合格
城市次干路、支路和三级公路、四级公路		5	\	\
架空通信线路		5	\	\
架空电力线路	无绝缘层	6.5	\	\
	有绝缘层	5	>30	合格

备注：“\”表示该加油站不涉及，以下相同。

## 5.1.3.2.2 柴油设备与站外建(构)筑物的安全间距符合性评价

表 5.1-6 柴油设备与站外建(构)筑物的安全间距评价表

站外建(构)筑物		柴油(埋地油罐)	检查情况	结论
		一级站		
重要公共建筑物		25	\	\
明火地点或散发火花地点		12.5	\	\
民用建筑物 保护类别	一类保护物	6	\	\
	二类保护物	6	\	\
	三类保护物	6	6.4(卫生间)	合格
甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		12.5	\	\
丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于 50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐		9	41.1(充电停车位)	合格
室外变配电站		15	\	\
铁路、地上城市轨道线路		15	\	\
城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		3	>50 (九景高速)	合格
城市次干路、支路和三级公路、四级公路		3	\	\
架空通信线路		0.75H, 且≥5	\	\
架空电力线路	无绝缘层	0.75H, 且≥6.5	\	\
	有绝缘层	0.5H, 且≥5	16.3	合格
站外建(构)筑物		柴油(通气管管口)	检查情况	结论
		一级站		
重要公共建筑物		25	\	\
明火地点或散发火花地点		10	\	\
民用建筑物 保护类别	一类保护物	6	\	\
	二类保护物	6	\	\
	三类保护物	6	15.5(卫生间)	合格
甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		9	\	\
丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于 50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐		9	42.9(充电停车位)	合格
室外变配电站		12.5	\	\

铁路、地上城市轨道交通线路		15	\	\
城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		3	>50 (九景高速)	合格
城市次干路、支路和三级公路、四级公路		3	\	\
架空通信线路		5	\	\
架空电力线路	无绝缘层	6.5	\	\
	有绝缘层	5	16.8	合格
站外建(构)筑物		<b>柴油加油机</b>		检查情况
		一级站		
重要公共建筑物		25	\	\
明火地点或散发火花地点		10	\	\
民用建筑物 保护类别	一类保护物	6	\	\
	二类保护物	6	\	\
	三类保护物	6	42.6 (卫生间)	合格
甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		9	\	\
丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于 50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐		9	39.3 (充电停车位)	合格
室外变配电站		12.5	\	\
铁路、地上城市轨道交通线路		15	\	\
城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		3	25.5 (九景高速)	合格
城市次干路、支路和三级公路、四级公路		3	\	\
架空通信线路		5	\	\
架空电力线路	无绝缘层	6.5	\	\
	有绝缘层	5	>30	合格

由站址(周边环境)检查表检查结果可以看出,该加油站选址及外部距离符合有关标准的规定。因此,该加油站与站外建筑的距离满足《汽车加油加气加氢技术标准》(GB50156-2021)的要求。

### 5.1.3.3 加油站站内平面布置符合性评价

对照《汽车加油加气加氢技术标准》(GB50156-2021)的有关规定,对加油站站内平面布置进行符合性评价,见表 5.1-7。站内设施之间的防火

间距见表 5.1-8。

表 5.1-7 加油站站内平面布置符合性评价表

序号	检查内容	标准条款	检查记录	评价结论
1	车辆入口和出口应分开设置。	5.0.1	分开布置	合格
2	站区内停车场和道路应符合下列规定：①单车道宽度不应小于4m，双车道宽度不应小于6m。②站内的道路转弯半径按行驶车型确定，且不宜小于9m；③站内停车位应为平坡，道路坡度不应大于8%，且宜坡向站外；④作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。	5.0.2	道路宽度大于6m。道路转弯半径大于9m。道路路面为水泥路面。	合格
3	加油作业区内，不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	5.0.5	无“明火地点”或“散发火花地点”	合格
4	5.0.6 柴油尾气处理液加注设施的布置应符合下列规定： 1不符合防爆要求的设备应布置在爆炸危险区域之外，且与爆炸危险区域边界线的距离不应小于3m； 2符合防爆要求的设备，在进行平面布置时可按柴油加油机对待； 3当柴油尾气处理液的储液箱(罐)或橇装设备布置在加油岛上时，容量不得超过1.2m <sup>3</sup> ，且储液箱(罐)或橇装设备应在岛的两侧边缘100mm和岛端1.2m以内布置。	5.0.6	整体防爆，最大容积1.2m <sup>3</sup>	合格
5	电动汽车充电设施应布置在辅助服务区内。	5.0.7	\	\
6	加油站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。变配电间的起算点应为门窗等洞口。	5.0.8	配电间布置在作业区外	合格
7	站房不应布置在爆炸危险区域。站房部分位于作业区内时，建筑面积等应符合本标准第14.2.10条的规定。	5.0.9	站房布置在爆炸危险区域外，不存在明火设施	合格
8	当加油站内设置非油品业务建筑物或设施时，不应布置在作业区内，与站内可燃液体设施的防火间距，应符合本标准第4.0.4条~4.0.8条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设有明火设备时，应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。	5.0.10	\	\
9	汽车加油站内的爆炸危险区域，不应超出站区围墙和可用地界线。	5.0.11	未超出	合格
10	汽车加油站的工艺设备与站外建（构）筑物之间，宜设置不燃烧体实体围墙，围墙高度相对于站内和站外地坪均不宜低于2.2m。当汽车加油站的工艺设备与站外建（构）筑物	5.0.12	\	\



之间的距离大于本标准表4.0.4中的安全间距的1.5倍,且大于25m时,可设置非实体围墙。面向车辆入口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。与站区限毗邻的一、二级耐火等级的站外建(构)筑物,其面向加油站侧无门、窗、孔洞的外墙,可视为站区实体围墙的一部分,但站内工艺设备与其的安全距离应符合本标准表4.0.4的相关规定。	
---	--

表 5.1-8 加油站站内设施之间的防火距离检查表

序号	设施名称	相对方位	相邻建构筑物	标准间距 (m) GB50156-2021	实测距离 (m)	结论
1	汽油埋地油罐	北侧	站房	4	5.5	合格
2	柴油埋地油罐	北侧	站房	3	5.5	合格
3	汽油埋地油罐	西北	辅房	4	48.3	合格
4	柴油埋地油罐	西北	辅房	3	38.5	合格
5	汽油埋地油罐	西北	配电间	4.5	26.8	合格
6	柴油埋地油罐	西北	配电间	3	18.2	合格
7	埋地油罐	东-西	埋地油罐	0.5	0.6	合格
8	汽油通气管管口	北侧	站房	4	10.4	合格
9	柴油通气管管口	北侧	站房	3.5	10.4	合格
10	汽油通气管管口	西北	辅房	4	>30	合格
11	柴油通气管管口	西北	辅房	3.5	>30	合格
12	汽油通气管管口	西北	配电间	5	>10	合格
13	柴油通气管管口	西北	配电间	3	>10	合格
14	通气管管口	西北	站房	5	8.4	合格
15	密闭卸油点	西北	站房	5	7.6	合格
16	密闭卸油点	西北	辅房	5	>50	合格
17	密闭卸油点	西北	配电间	4.5	>20	合格
18	密闭卸油点	西南	汽油通气管管口	3	10.9	合格
19	密闭卸油点	西南	柴油通气管管口	2	11.2	合格
20	汽油加油机	南侧	站房	5	8	合格
21	柴油加油机	南侧	站房	4	29	合格
22	柴油加油机	西南	辅房	5	>20	合格
23	汽油加油机	西南	辅房	4	>20	合格
24	柴油加油机	西南	配电间	6	19.3	合格
25	汽油加油机	西南	配电间	3	34.2	合格

### 5.1.3.4 加油站加油工艺及设施符合性评价

依据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)、《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)的规定,制定了加油站加油工艺及设施符

合性评价表，见表 5.1-9。

表 5.1-9 加油站加油工艺及设施符合性评价表

检查内容		检查依据	检查结果	结论			
<b>油罐</b>							
1.除撬装式加油装置所配置的防火防爆油罐外，加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置，严禁设在室内或地下室。		GB50156-2021 第 6.1.1 条	加油站的汽油罐和柴油罐埋地设置，加油站内没有设置地下室	符合			
2.汽车加油站的储油罐，应采用卧式油罐。		GB50156-2021 第 6.1.2 条	储油罐均为卧式油罐	符合			
3.埋地油罐需要采用双层油罐时，可采用双层钢制油罐、双层玻璃纤维增强塑料油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。既有加油站的埋地单层钢质油罐改造为双层油罐时，可采用玻璃纤维增强塑料等满足强度和防渗漏要求的材料进行衬里改造。		GB50156-2021 第 6.1.3 条	埋地油罐均为双层油罐	符合			
4.单层钢质油罐、双层钢质油罐和内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计，可按现行行业标准《钢制常压储罐第一部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》AQ3020 的有关规定执行，并应符合下列规定： (1) 钢制油罐的罐体和封头所用钢板的公称厚度，不应小于下表规定：		GB50156-2021 第 6.1.4 条	为双层油罐。业主告知符合相关规定	符合			
油罐公称直径 (mm)	单层油罐、双层油罐内层罐罐体和封头公称厚度				双层钢制油罐外层罐罐体和封头公称直径		
	罐体				封头	罐体	封头
800~1600	5				6	4	5
1601~2500	6				7	5	6
2501~3000	7	8	5	6			
(2) 钢制油罐的设计内压不应低于 0.08MPa。							
5.选用的双层玻璃纤维增强塑料油罐应符合现行行业标准《加油站用埋地玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T3177 的有关规定;选用的钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐应符合现行行业标准《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T3178 的有关规定。		GB50156-2021 第 6.1.5 条	为双层油罐。业主告知符合相关规定	符合			
6.加油站在役油罐进行加内防渗漏改造时应符合现行国家标准《加油站在役油罐防渗漏改造工程技术标准》GB/T51344 的有关规定。		GB50156-2021 第 6.1.6 条	为双层油罐。不涉及改造	不涉及			
7.与罐内油品直接接触的玻璃纤维增强塑料等非金属层，应满足消除油品静电荷的要求。其表面电阻率应小于 109Ω；当表面电阻率无		GB50156-2021 第 6.1.7 条	业主告知有防静电接地。	符合			

检查内容	检查依据	检查结果	结论
法满足小于 $109\Omega$ 的要求时,应在罐内安装能够消除油品静电电荷的物体。消除油品静电电荷的物体可为浸入油品中的钢板,也可为钢制的进油立管、出油管等金属物,表面积之和不应小于下式的计算值。 $A=0.04Vt$ 式中:A--浸入油品中的金属物表面积之和 ( $m^2$ ): $Vt$ --储罐容积 ( $m^3$ )。			
8.安装在罐内的静电消除物体应接地,接地电阻应符合本标准第 11.2 节的有关规定。	GB50156-2021 第 6.1.8 条	加油站的油罐罐内的静电消除物体接地。	符合
9.双层油罐内壁与外壁之间应有满足渗漏检测要求的贯通间隙。	GB50156-2021 第 6.1.9 条	有满足渗漏检测要求的贯通间隙。	符合
10.双层钢质油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐和玻璃纤维增强塑料等非金属防渗里的双层油罐,应设防渗漏检测立管,并应符合下列规定: (1)检测立管应采用钢质,直径宜为 80mm,壁厚不宜小于 4mm; (2)检测立管应位于油罐顶部的纵向中心线上; (3)检测立管的底部管口应与油罐内、外壁间隙相通,顶部管口应设防尘盖; (4)检测立管应满足人工检测和在线监测的要求,并应保证油罐内、外壁任何部位出现渗漏均能发现。	GB50156-2021 第 6.1.10 条	双层油罐,设防渗漏检测立管。	符合
11.油罐应采用钢制人孔盖。	GB50156-2021 第 6.1.11 条	油罐已设置钢质人孔盖	符合
12.油罐设在非车行道下面时,罐顶的覆土厚度不应小于 0.5m;设在车行道下面时,罐顶低于路面不宜小于 0.9m。钢制油罐的周围应回填中性沙或细土,其厚度不应小于 0.3m;外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐,其回填料应符合产品说明书的要求。	GB50156-2021 第 6.1.12 条	油罐设在非车行道下面,罐顶覆土厚度不小于 0.5m	符合
13.当埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时,应采取防止油罐上浮的措施。	GB50156-2021 第 6.1.13 条	有防止油罐上浮的措施	符合
14.埋地油罐的人孔应设操作井。设在车行道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。	GB50156-2021 第 6.1.14 条	埋地油罐的人孔已设置操作井	符合
15.油罐应采取卸油时的防满溢措施。油料达到油罐容量 90%时,应能触动高液位报警装置;油料达到油罐容量 95%时,应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	GB50156-2021 第 6.1.15 条	设置高液位报警装置,能满足前述要求	符合
16.设有油气回收系统的加油站,站内油罐应设带有高液位报警功能的液位监测系统。单层油罐的液位监测系统尚应具备渗漏检测功能,其渗漏监测分辨率不宜大于 0.8L/h.	GB50156-2021 第 6.1.16 条	设置油气回收系统,具备渗漏检测功能	符合
17.与土壤接触的钢制油罐外表面,防腐设计应符合现行行业标准《石油化工设备和管道	GB50156-2021 第 6.1.17 条	根据业主介绍,有防腐设计	符合

检查内容	检查依据	检查结果	结论
涂料防腐蚀技术规范》SH 3022 的有关规定，且防腐等级不应低于加强级。			
<b>加油机</b>			
1.加油机不得设在室内。	GB50156-2021 第 6.2.1 条	加油机设在室外	符合
2.加油枪应采用自封式加油枪，汽油加油机的流量不应大于 50L/min。	GB50156-2021 第 6.2.2 条	采用自封式加油枪，汽油加油机流量不大于 50L/min	符合
3.加油软管上宜设安全拉断阀。	GB50156-2021 第 6.2.3 条	加油软管上设安全拉断阀	符合
4.以正压（潜油泵）供油的加油机，底部的供油管道上应设剪切阀，当加油机被撞或起火时，剪切阀应能自动关闭。	GB50156-2021 第 6.2.4 条	设有剪切阀	符合
5.采用一机多油品的加油机时，加油机上的放枪位应有各油品的文字标识，加油枪应有颜色标识。	GB50156-2021 第 6.2.5 条	加油机上的放枪位有各油品的文字标识，加油枪有颜色标识	符合
<b>工艺管道系统</b>			
1.汽油和柴油油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。	GB50156-2021 第 6.3.1 条	油罐车卸油采用密闭卸油方式	符合
2.每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口及油气回收接口，应有明显的标识。	GB50156-2021 第 6.3.2 条	每个油罐各自设置卸油管道和卸油接口，卸油口设置明显标识	符合
3.卸油接口应装设快速接头及密封盖。	GB50156-2021 第 6.3.3 条	卸油口设置快速接头和密封盖	符合
4.加油站卸油油气回收系统的设计应符合下列规定： （1）汽油罐车向站内油罐卸油应采用平衡式密闭油气回收系统； （2）各汽油罐可共用一根卸油油气回收主管，回收主管的公称直径不宜小于 100mm； （3）卸油油气回收管道的接口宜采用自闭式快速接头和盖帽，采用非自闭式快速接头时，应在靠近快速接头的连接管道上装设阀门和盖帽。	GB50156-2021 第 6.3.4 条	设置卸油油气回收系统，按要求设置	符合
5.加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机（枪）的加油工艺。采用自吸式加油机时，每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。	GB50156-2021 第 6.3.5 条	采用潜油泵式加油工艺	符合
6.加油站应采用加油油气回收系统。	GB50156-2021 第 6.3.6 条	采用加油油气回收系统	符合
7.加油油气回收系统的设计应符合下列规定： （1）应采用真空辅助式油气回收系统； （2）汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道，多台汽油加油机可共用 1 根油气回收主管，油气回收主管的公称直径不应小于 50mm； （3）加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施。 （4）加油机应具备回收油气功能，其气液比	GB50156-2021 第 6.3.7 条	设置加油油气回收系统，按要求设置	符合

检查内容	检查依据	检查结果	结论
宜设定为 1.0~1.2; (5) 在加油机底部与油气回收立管的连接处, 应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通, 其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵。			
7.油罐的接合管设置应符合下列规定: 油罐的接合管设置应符合下列规定:			
(1) 接合管应为金属材质;		油罐的接合管为金属材质	符合
(2) 接合管应设在油罐的顶部, 其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口, 应设在人孔盖上;		接合管设在油罐的顶部, 其中进油接合管、出油接合管设在人孔盖上	符合
(3) 进油管应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处。进油立管的底端应为 45°斜管口或 T 形管口。进油管管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口;		据业主介绍: 进油管伸至罐内距罐底 100mm 处; 进油管上无与油罐气相空间相通的开口	符合
(4) 罐内潜油泵的入油口或通往自吸式加油机管道的罐内底阀, 应高于罐底 150mm~200mm;	GB50156-2021 第 6.3.8 条	据业主介绍: 加油机管道的罐内底阀高于罐底 200mm 左右	符合
(5) 油罐的量油孔应设带锁的量油帽。量油孔下部的接合管宜向下伸至罐内距罐底 200mm 处, 并应有检尺时使接合管内液位与罐内液位相一致的技术措施;		据业主介绍: 油罐的量油孔设带锁的量油帽, 量油孔下部的接合管向下伸至罐内距罐底 180mm 处	符合
(6) 油罐人孔井内的管道及设备应保证油罐人孔盖的可拆装性;		人孔井内的管道均采用法兰进行连接, 保证了油罐人孔盖的可拆装性	符合
(7) 人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接, 宜采用金属软管过渡连接。		人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接, 采用金属软管过渡连接	符合
9.汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建(构)筑物的墙(柱)向上敷设的通气管, 其管口应高出建筑物的顶面 2m 及以上。通气管管口应设置阻火器。	GB50156-2021 第 6.3.9 条	汽油罐与柴油罐的通气管分开设置。通气管管口高出地面 4m, 管口设置阻火器	符合
10.通气管的公称直径不应小于 50mm。	GB50156-2021 第 6.3.10 条	通气管的公称直径约为 50mm	符合
11.当加油站采用油气回收系统时, 汽油罐的通气管管口除应阻火器外, 尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作压力宜为 2kPa~3kPa, 工作压力宜为 1.5kPa~2kPa。	GB50156-2021 第 6.3.11 条	汽油罐通气管管口设置呼吸阀	符合
12.加油站工艺管道的选用, 应符合下列规定: (1) 地面敷设的工艺管道应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T 8163 的无缝钢管; (2) 其他管道应采用输送流体用无缝钢管或适于输送油品的热塑性塑料管道。所采用的热塑性塑料管道应有质量证明文件。非烃类车用燃料不得采用不导静电的热塑性塑料管道;	GB50156-2021 第 6.3.12 条	油罐通气管道和露出地面的管道, 采用无缝钢管。无缝钢管的公称壁厚大于 4mm, 埋地钢管的连接采用焊接	符合

检查内容	检查依据	检查结果	结论
<p>(3) 无缝钢管的公称壁厚不应小于 4mm, 埋地钢管的连接应采用焊接;</p> <p>(4) 热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料, 壁厚不应小于 4mm, 埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用连接管件电熔连接;</p> <p>(5) 导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 <math>108\Omega\cdot m</math>, 表面电阻率应小于 <math>1010\Omega</math>;</p> <p>(6) 不导静电热塑性塑料管道主体结构层的介电击穿强度应大于 100kV;</p> <p>(7) 柴油尾气处理液加注设备的管道, 应采用奥氏体不锈钢管道或能满足输送柴油尾气处理液的其他管道。</p>			
13.油罐车卸油时用的卸油连通软管, 油气回收连通软管, 应采用导静电耐油软管, 其体电阻率应小于 $108\Omega\cdot m$ , 表面电阻率应小于 $1010\Omega$ , 或采用内附金属丝(网)的橡胶软管。	GB50156-2021 第 6.3.13 条	卸油管采用导静电耐油软管, 电阻值经防雷检测机构检测合格	符合
14.加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外, 均应埋地敷设。当采用管沟敷设时, 管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。	GB50156-2021 第 6.3.14 条	工艺管道均埋地敷设, 当采用管沟敷设时, 管沟采用沙子填满、填实	符合
15.卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管, 应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2‰, 卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度, 不应小于 1‰。	GB50156-2021 第 6.3.15 条	卸油管道和油罐通气管横管, 坡向埋地油罐, 卸油管道的坡度大于 2‰, 油罐通气管横管的坡度, 大于 1‰	符合
16.受地形限制, 加油油气回收管道坡向油罐的坡度无法满足本标准第 6.3.14 条的要求时, 可在管道靠近油罐的位置设置集液器, 且管道坡向集液器的坡度不应小于 1‰。	GB50156-2021 第 6.3.16 条	在管道靠近油罐的位置设置集液罐, 且管道坡向集液罐的坡度不小于 1‰	符合
17.埋地工艺管道的埋设深度不得小于 0.4m。敷设在混凝土场地或道路下面的管道, 管顶低于混凝土层表面不得小于 0.2m。管道周围应回填不小于 100mm 厚的中性沙子或细土。	GB50156-2021 第 6.3.17 条	工艺管道埋地敷设, 埋设深度大于 0.4m。管道周围回填不小于 100mm 厚的沙子	符合
18.工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建构筑物, 与管沟、电缆沟和排水沟交叉时, 应采取相应的防护措施。	GB50156-2021 第 6.3.18 条	工艺管道未穿过或跨越站房等建(构)筑物	符合
19.不导静电热塑性塑料管道的设计和安装, 除应符合本标准第 6.3.12 条的有关规定外, 尚应符合下列规定: (1) 管道内油品的流速应小于 2.8m/s; (2) 管道在人孔井内、加油机底槽和卸油口等处未完全埋地的部分, 应在满足管道连接要求的前提下, 采用最短的安装长度和最少的接头。	GB50156-2021 第 6.3.19 条	业主告知, 未设置不导静电热塑性塑料管道	不涉及
20.埋地钢制管道外表面的防腐设计, 应符合现行国家标准《钢制管道外腐蚀控制规范》	GB50156-2021 第 6.3.20 条	管道外表面的防腐设计符合要求	符合

检查内容	检查依据	检查结果	结论
(GB/T21447) 的有关规定			
<b>防渗措施</b>			
1.加油站埋地油罐应采用下列之一的防渗方式： (1) 采用双层油罐； (2) 单层油罐设置防渗罐池。	GB50156-2021 第 6.5.1 条	采用双层油罐	符合
2.防渗罐池的设计应符合下列规定： (1) 防渗罐池应采用防渗钢筋混凝土整体浇筑，并应符合现行国家标准《地下工程防水技术规范》GB50108 的有关规定； (2) 防渗罐池应根据油罐的数量设置隔池，一个隔池内的油罐不应多于两座； (3) 防渗罐池的池壁顶应高于池内罐顶标高，池底宜低于罐底设计标高 200mm，墙面与罐壁之间的间距不应小于 500mm； (4) 防渗罐池的内表面应衬玻璃钢或其他材料防渗层； (5) 防渗罐池内的空间应采用中性沙回填； (6) 防渗罐池的上部应采取防止雨水、地表水和外部泄漏油品渗入池内的措施。	GB50156-2021 第 6.5.2 条	采用双层油罐	不涉及
3.防渗罐池的各隔池内应设检测立管，检测立管的设置应符合下列规定： (1) 检测立管应采用耐油、耐腐蚀的管材制作，直径宜为 100mm，壁厚不应小于 4mm； (2) 检测立管的下端应置于防渗罐池的最低处，除设置在车道下的油罐外，检测立管的上部管口应高出罐区设计地面 200mm； (3) 检测立管与池内管顶标高以下范围应为过滤管段，过滤管段应能允许池内任何层面的渗漏液体进入检测管，并应能阻止泥沙侵入； (4) 检测立管周围应回填粒径为 10mm~30mm 的砾石； (5) 检测口应有防止雨水、油污、杂物侵人的保护盖和标识。	GB50156-2021 第 6.5.3 条	采用双层油罐	不涉及
4.装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，也应采取相应的防渗漏措施。	GB50156-2021 第 6.5.4 条	加油站在加油机底槽填充细砂、埋地油罐表面涂刷防腐等防渗漏措施	符合
5.加油站埋地加油管道应采用双层管道，双层管道的设计应符合下列规定： (1) 双层管道的内层管应符合本标准第 6.3 节的有关规定； (2) 采用双层非金属管道时，外层管应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求； (3) 采用双层钢制管道时，外层管的壁厚不应小于 5mm； (4) 双层管道系统的内层管与外层管之间的缝隙应贯通； (5) 双层管道系统的最低点应设检漏点；	GB50156-2021 第 6.5.5 条	埋地加油管道采用双层管道	符合

检查内容	检查依据	检查结果	结论
(6) 双层管道坡向检漏点的坡度不应小于5%, 并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能在检漏点处被发现; (7) 管道系统的渗漏检测宜采用在线监测系统。			
6. 双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时, 传感器的检测精度不应大于 3.5mm。	GB50156-2021 第 6.5.6 条	采用双层油罐渗漏在线监测	符合
7. 既有加油站的油罐和管道需要更新改造时, 应符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.5.1 条~第 6.5.6 条的规定。	GB50156-2021 第 6.5.7 条	加油站的油罐和管道的更新改造严格按照《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 执行	符合
<b>卸油作业</b>			
1. 应具备密闭卸油的条件。	AQ3010-2022 第 5.1.1 条	加油站采用密闭卸油的方式进行卸油	符合
2. 防雷、防静电接地设施应完好。	AQ3010-2022 第 5.1.2 条	加油站电气接地设施经防雷检测公司检测合格	符合
3. 卸油作业现场应至少配备 2 具手提式干粉灭火器和 2 块灭火毯等应急救援物资。	AQ3010-2022 第 5.1.4 条	卸油作业现场配备 2 具手提式干粉灭火器和 2 块灭火毯等应急救援物资	符合
4. 卸油作业区的辅助设施应具有防静电措施: 进入卸油区作业的人员, 应先通过具有报警功能的人体静电释放装置消除静电。	AQ3010-2022 第 5.1.6 条	卸油作业区设有报警功能的人体静电释放装置	符合
<b>加油作业</b>			
1. 加油机附近应接 GB 50156 的要求配备灭火器和灭火毯。加油机爆炸危险区域内不应放置可燃性物品。	AQ3010-2022 第 6.1.1 条	加油机附近配置灭火器和灭火毯, 加油机爆炸危险区域内无可燃性物品	符合
2. 不应在加油作业区外进行加油作业。不应向未采取防止静电积聚措施的绝缘性容器进行散装加注。客户不应操作非自助加油机。	AQ3010-2022 第 6.1.2 条	散装加注由加油员进行登记与操作, 并使用符合要求的铁桶进行加注	符合
3. 具有自助加油功能的加油站应在营业室内设置紧急切断系统, 在事故状态下迅速切断油泵电源, 紧急切断系统应为故障安全型; 加油站应通过加油机音频提示客户进行加油操作。自助加油机处宜采取静电检测等技术措施, 提示客户在靠近油箱口前先消除人体静电。	AQ3010-2022 第 6.1.3 条	营业室内设置紧急切断系统, 每台加油机均设静电消除装置、紧急切断按钮	符合

### 5.1.3.5 加油站消防设施及给排水符合性评价

对照《汽车加油加气加氢技术标准》(GB50156-2021) 的有关规定, 对加油站消防设施及给排水进行符合性评价, 见表 5.1-10。

表 5.1-10 加油站消防设施及给排水符合性评价表

序号	检查内容	检查记录	结论
1	12.1.1 加油加气加氢站工艺设备应配置灭火器材, 并应符合下列规定: 1 每2台加气(氢)机应配置不少于2具5kg手提式干粉灭火器, 加气(氢)机不足2台应按2台配置;	灭火器材配置符合要求	合格



	<p>2 每2台加油机应配置不少于2具5kg手提式干粉灭火器，或1具5kg手提式干粉灭火器和1具6L泡沫灭火器，加油机不足2台应按2台配置；</p> <p>3 地上LPG储罐、地上LNG储罐、地下和半地下LNG储罐、地上液氢储罐、CNG储气设施，应配置2台不小于35kg推车式干粉灭火器，当两种介质储罐之间的距离超过15m时，应分别配置；</p> <p>4 地下储罐应配置1台不小于35kg推车式干粉灭火器，当两种介质储罐之间的距离超过15m时，应分别配置；</p> <p>5 LPG泵、LNG泵、液氢增压泵、压缩机操作间（棚、箱），应按建筑面积每50m<sup>2</sup>配置不少于2具5kg手提式干粉灭火器；</p> <p>6 一、二级加油站应配置灭火毯5块、沙子2m<sup>3</sup>；三级加油站应配置灭火毯不少于2块、沙子2m<sup>3</sup>。加油加气合建站应按同级别的加油站配置灭火毯和沙子。</p>		
2	12.1.2 其余建筑的灭火器配置，应符合现行国家标准《建筑灭火器配置设计规范》GB 50140的有关规定。	站房按标准要求配有灭火器	合格
3	<p>12.3.2 汽车加油加气加氢站的排水应符合下列规定：</p> <p>1 站内地面雨水可散流排出站外，当加油站、LPG加气站或加油与LPG加气合建站的雨水由明沟排到站处时，应在围墙内设置水封装置；</p> <p>2 加油站、LPG加气站或加油与LPG加气合建站排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设水封井，水封井的水封高度不应小于0.25m，水封应设沉泥段，沉泥段高度不应小于0.25m；</p> <p>3 清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道，LPG储罐的排污（排水）应采用活动式回收桶集中收集处理，不应直接接入排水管道；</p> <p>4 排出站外的污水应符合国家现，有关污水排放标准的规定；</p> <p>5 加油站、LPG加气站不应采用暗沟排水。</p>	站内地面雨水可散流排出站外；未采用暗沟排水	合格
4	12.3.3 排水井、雨水口和化粪池不应设在作业区和可燃液体出现泄漏事故时可能流经的部位。	不设在作业区和可燃液体出现泄漏事故时可能流经的部位	合格

### 5.1.3.6 加油站电气和紧急切断系统符合性评价

对照《汽车加油加气加氢技术标准》（GB50156-2021）的有关规定，对加油站电气和紧急切断系统进行符合性评价，见表 5.1-11。

表 5.1-11 加油站电气和紧急切断系统符合性评价表

供配电			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	13.1.1 汽车加油加气加氢站的供电负荷等级可分为三级，信息系统应设不间断供电电源。	三级负荷	合格
2	13.1.2 加油站、LPG加气站宜采用电压为380/220V的外接电源，CNG加气站、LNG加气站、加氢合建站宜采用电压为10kV的外接电源。	采用380/220V外接电源	合格
3	13.1.3 汽车加油加气加氢站的消防泵房、罩棚、营业室、LPG泵房、压缩机间等处均应设应急照明，连续供电时间不应少于90min。	有应急照明	合格
4	13.1.4 当引用外电源有困难时，汽车加油加气加氢站可设置小型内燃发电机组。内燃机的排烟管口应安装阻火器。排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离，应符合下列规定： 1 排烟口高出地面4.5m以下时，不应小于5m；	该站未设置柴油发电机	\

	2 排烟口高出地面4.5m及以上时，不应小于3m。		
5	13.1.5 汽车加油加气加氢站的电缆宜采用直埋或电缆穿管敷设。电缆穿越行车道部分应穿钢管保护。	电缆直埋	合格
6	13.1.6 当采用电缆沟敷设电缆时，作业区内的电缆沟内必须充沙填实。电缆不得与氢气、油品、LPG，LNG和CNG管道以及热力管道敷设在同一沟内。	直埋敷设； 电缆与油品 管道不同沟 敷设	合格
7	13.1.7 爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB 50058的有关规定。	符合防爆标 准要求	合格
8	13.1.8 汽车加油加气加氢站内爆炸危险区域以外的照明灯具可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具应选用防护等级不低于IP44级的照明灯具。	隔爆灯	合格
9	应设防止雨、雪、小动物、风沙及污秽尘埃进入的措施。《20kV及以下变电所设计规范》GB50053-2013。	按规范设置	合格
<b>防雷、防静电</b>			
<b>序号</b>	<b>检查内容</b>	<b>检查记录</b>	<b>结论</b>
1	13.2.1 钢制油罐、LPG储罐、LNG储罐、CNG储气瓶（组）、储氢容器和液氢储罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处。CNG和氢气的长管拖车或管束式集装箱停放场地、卸车点车辆停放场地应设两处临时用固定防雷接地装置。	油罐两处接 地	合格
2	13.2.2 汽车加油加气加氢站的防雷接地防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于4Ω。	符合要求， 见防雷检测 报告	合格
3	13.2.4 埋地钢制油罐、埋地LPG储罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件，必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	有电气连接 并接地	合格
4	13.2.5 汽车加油加气加氢站内油气放空管在接入全站共用接地装置后，可单独做防雷接地。	符合要求	合格
5	13.2.6 当汽车加油加气加氢站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带（网）保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1 板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接； 2 金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于0.5mm，铝板的厚度不应小于0.65mm，锌板的厚度不应小于0.7mm； 3 金属板应无绝缘被覆层。	采用接闪带 （网）保护	合格
6	13.2.7 汽车加油加气加氢站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆铠装金属层两端、保护钢管两端均应接地。	符合要求	合格
7	13.2.8 汽车加油加气加氢站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	符合要求	合格
8	13.2.9 380/220V供配电系统宜采用TN-S系统，当外电源为380V时，可采用TN-C-S系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地，在供配电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压（电）保护器。	采用过电压 （电）保护 器	合格
9	13.2.10 地上或管沟敷设的油品管道、LPG管道，LNG管道CNG管道、氢气管道和液氢管道应设防静电和防感应雷的共用接地装置，接地电阻不应大于30Ω。	油品管道接 地电阻不大 于30Ω	合格
10	13.2.11 加油加气加氢站的油罐车LPG罐车、LNG罐车和液氢罐车卸车场地应设卸车或卸气临时用的防静电接地装置，并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	有防静电接 地装置	合格
11	13.2.12 在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于5根时，在非腐蚀环境下可不跨接。	按要求跨接	合格

12	13.2.13 油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头，应保证可靠的电气连接。	电气可靠连接	合格
13	13.2.14 采用导静电的热塑性塑料管道时，导电内衬应接地；采用不导静电的热塑性塑料管道时，不埋地部分的热熔连接件应保证长期可靠的接地，也可采用专用的密封帽将连接管件的电熔插孔密封，管道或接头的其他导电部件也应接地。	按要求接地	合格
14	13.2.15防静电接地装置的接地电阻不应大于100Ω。	接地电阻不大于100Ω	合格
15	13.2.16 油罐车、LPG罐车、LNG罐车和液氢罐车卸车场地内用于防静电跨接的固定接地装置不应设置在爆炸危险1区。	未设置在爆炸危险区	合格
<b>紧急切断系统</b>			
<b>序号</b>	<b>检查内容</b>	<b>检查记录</b>	<b>结论</b>
1	13.5.1 汽车加油加气加氢站应设置紧急切断系统，该系统应能在事故状态下实现紧急停车和关闭紧急切断阀的保护功能。	设有紧急切断系统（按钮）	合格
2	13.5.2 紧急切断系统应至少在下列位置设置紧急切断开关： 1 在汽车加油加气加氢站现场工作人员容易接近且较为安全的位置； 2 在控制室、值班室内或站房收银台等有人员值守的位置。	加油区人员容易接近区域设置紧急切断系统（按钮）	合格
3	13.5.3 工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	符合要求	合格
4	13.5.4 紧急切断系统应只能手动复位。	手动复位	合格

### 5.1.3.7 加油站采暖通风、建（构）筑物、绿化符合性评价

对照《汽车加油加气加氢技术标准》（GB50156-2021）的有关规定，对加油站采暖通风、建（构）筑物、绿化进行符合性评价，见表 5.1-12。

表 5.1-12 加油站采暖通风、建（构）筑物、绿化符合性评价表

序号	检查内容	检查记录	结论
1	14.1.2 汽车加油加气加氢站的采暖宜利用城市、小区或邻近单位的热源。无利用条件时，可在汽车加油加气加氢站内设置锅炉房。	\	\
2	14.1.3 设置在站房内的热水锅炉房（间）应符合下列规定： 1 锅炉宜选用额定供热量不大于140kW的小型锅炉。 2 当采用燃煤锅炉时，宜选用具有除尘功能的自然通风型锅炉。锅炉烟囱出口应高出屋顶2m及以上，并应采取防止火星外逸的有效措施。 3 当采用燃气热水器采暖时，热水器应设有排烟系统和熄火保护等安全装置。	\	\
3	14.1.4 汽车加油加气加氢站内爆炸危险区域中的房间或箱体应采取通风措施，并应符合下列规定： 1 采用强制通风时，通风设备的通风能力在工艺设备工作期间应按每小时换气12次计算，在工艺设备非工作期间应按每小时换气5次计算。通风设备应防爆，并应与可燃气体浓度报警器联锁。 2 采用自然通风时，通风口总面积不应小于300cm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> （地面），通风口不应少于2个，且应靠近可燃气体积聚的部位设置。	爆炸危险区域内无房间	合格
4	14.1.5 汽车加油加气加氢站室内外采暖管道宜直埋敷设，当采用管沟敷设时，管沟应充沙填实，进、出建筑物处应采取隔断措施。	/-	-
5	14.2.1 作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩	站房耐火等	合格

	棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。	级为二级； 罩棚为钢结构	
6	14.2.2 汽车加油加气加氢场地宜设罩棚，罩棚的设计应符合下列规定： 1 罩棚应采用不燃材料建造； 2 进站口无限高措施时，罩棚的净空高度不应小于4.5m；进站口有限高措施时，罩棚的净空高度不应小于限高高度； 3 罩棚遮盖加油机、加气机的平面投影距离不宜小于2m； 4 罩棚的安全等级和可靠度设计应按现行国家标准《建筑结构可靠度设计统一标准》GB 50068的有关规定执行； 5 罩棚设计应计及活荷载、雪荷载、风荷载，其设计标准值应符合现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB 50009的有关规定； 6 罩棚的抗震设计应按现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB 50011的有关规定执行； 7 设置于CNG设备、LNG设备和氢气设备上方的罩棚应采用避免天然气和氢气积聚的结构形式； 8 罩棚柱应有防止车辆碰撞的技术措施。	罩棚采用钢材建造；高度>4.5m；立柱有防止车辆碰撞的技术措施	合格
7	14.2.3 加油岛、加气岛、加氢岛的设计应符合下列规定： 1 加油岛、加气岛、加氢岛应高出停车位的地坪0.15m~0.2m； 2 加油岛、加气岛、加氢岛两端的宽度不应小于1.2m； 3 加油岛、加气岛、加氢岛上的罩棚立柱边缘距岛端部不应小于0.6m； 4 靠近岛端部的加油机、加气机、加氢机等岛上的工艺设备应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱（栏）时，其钢管的直径不应小于100mm，高度不应小0.5m，并应设置牢固。	加油岛高0.2m，宽1.2m，伸出立柱0.6m；加油岛端部设防撞柱	合格
8	14.2.4 布置有可燃液体或可燃气体设备的建筑物的门、窗应向外开启，并应按现行国家标准《建筑设计防火规范》GB 50016的有关规定采取泄压措施。	\	\
9	14.2.7汽车加油加气加氢站内的工艺设备不宜布置在封闭的房间或箱体内部；工艺设备需要布置在封闭的房间或箱体内时，房间或箱体内应设置可燃气体检测报警器和强制通风设备，并应符合本标准第14.1.4条的规定。	工艺设备未布置在封闭的房间或箱体内	合格
10	14.2.9 站房可由办公室、值班室、营业室、控制室、变配电间、卫生间和便利店等组成，站房内可设非明火餐厨设备。	站房由值班室、营业室等组成，无明火餐厨设备	合格
11	14.2.10 站房的一部分位于作业区内时，该站房的建筑面积不宜超过300m <sup>2</sup> ，且该站房内不得有明火设备。	无明火设备	合格
12	14.2.11 辅助服务区内建筑物的面积不应超过本标准附录B中三类保护物标准，其消防设计应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016的有关规定。	符合要求	合格
13	14.2.12 站房可与设置在辅助服务区内的餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机体息室等设施合建，但站房与餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机体息室等设施之间应设置无门窗洞口且耐火极限不低于3.00h的实体墙。	\	\
14	14.2.13 站房可设在站外民用建筑物内或与站外民用建筑物合建，并应符合下列规定： 1 站房与民用建筑物之间不得有连接通道。 2 站房应单独开设通向加油加气加氢站的出入口。 3 民用建筑物不得有直接通向加油加气加氢站的出入口。	\	\

15	14.2.14 站内的锅炉房、厨房等有明火设备的房间与工艺设备之间的距离符合表5.0.13的规定，但小于或等于25m时，朝向作业区的外墙应为无门窗洞口且耐火极限不低于3.00h的实体墙。	无明火设备的房间	\
16	14.2.15 加油站LPG加气站、LNG加气站和L-CNG加气站内不应建地下和半地下室，消防水池应具有通风条件。	\	\
17	14.2.16 埋地油罐和埋地LPG储罐的操作井、位于作业区的排水井应采取防渗漏措施，位于爆炸危险区域内的操作井和排水井应有防止产生火花的措施。	采取防渗漏措施	合格
18	14.3.1 汽车加油加气加氢站作业区内不得种植油性植物。	无油性植物	合格

## 5.2 作业条件危险性评价法（LEC）

### 5.2.1 评价单元

根据该加油站经营过程及分析，确定评价单元为：油罐区卸油作业、加油区加油作业、加油站内车辆道路引导作业和配电间作业等单元。

### 5.2.2 作业条件危险性评价法的计算结果

以加油作业单元为例说明 LEC 法的取值及计算过程。

1) 事故发生的可能性 L：在加油操作过程中，由于物质为汽油、柴油等易、可燃液体，遇到火源可能发生火灾、爆炸事故，但在安全设施完备、严禁烟火、严格按规程作业时一般不会发生事故，故属“可能，但不经常”，故其分值 L=3；

2) 暴露于危险环境的频繁程度 E：员工每天作业，故取 E=6；

3) 发生事故产生的后果 C：发生火灾、爆炸事故，可能造成人员死亡或重大的财产损失。故取 C=15；

$$D=L \times E \times C=1 \times 3 \times 15=45。$$

属“一般危险”范围。

各单元计算结果及等级划分见表 5.2-1。

表 5.2-1 各单元作业条件危险性分析结果表

序号	评价单元	危险类别	L	E	C	D	危险程度
1	油罐区 卸油作业	火灾, 爆炸	1	3	15	45	一般危险
		车辆伤害	0.5	3	7	10.5	稍有危险
		中毒	1	6	7	42	一般危险
		物体打击	1	6	3	18	稍有危险
2	加油区 加油作业	火灾, 爆炸	1	3	15	45	一般危险
		中毒	0.5	6	3	9	稍有危险
		物体打击	1	6	3	18	稍有危险
		噪声	3	6	1	18	稍有危险
		寒冷、高温气候环境	1	6	1	6	稍有危险
3	加油站内车辆 道路引导作业	火灾, 爆炸、	1	6	7	42	一般危险
		车辆伤害	1	6	7	42	一般危险
4	配电间作业	火灾、触电	1	6	7	42	一般危险

评价结果：由表 5.2-1 的评价结果可以看出，该加油站在油罐区和卸油作业和加油区作业中存在一般危险，作业条件有一定的危险，平时作业过程中应当注意以下问题：

该加油站的安全经营运行首先应重点加强对油罐区、加油区的汽、柴油危险物质的严格控制，注重日常安全管理，加强输送易燃液体管线的安全管理，加强加油车辆的引导及相关人员的安全教育，严格控制其在加油站区域拨打电话、吸烟和携带火种等；其次要建立健全完善的安全生产责任制、安全管理制度、安全操作规程、技术操作规程并确保其贯彻落实；要认真抓好加油站操作及管理人員的安全知识和操作技能的培训，确保人員具有与加油站所需知识水平相适应的技术素质和安全素质，保证加油站安全作业。

### 5.3 危险度评价

本评价单元分为油罐区。

油罐区设置有汽油罐和柴油罐。

油罐区的危险度评价见表 5.3-1 所示。

表 5.3-1 储罐区单元危险度取值表

序号	项目	情况描述	危险度取值分数	情况描述	危险度取值分数	备注
1	物质	汽油属甲 <sub>B</sub> 类易燃液体	5	柴油属丙 <sub>A</sub> 类易燃液体	2	
2	容量	单罐容积 40m <sup>3</sup>	2	单罐容积 40m <sup>3</sup>	2	
3	温度	常温储存	0	常温储存	0	
4	压力	常压储存	0	常压储存	0	
5	操作	有一定危险的操作	2	有一定危险的操作	2	
6	总计		9		6	
7	危险程度		低度危险		低度危险	

综上所述，油罐区得分为 9 分，为 III 级，属于低度危险。同时加油站设置了液位仪、测漏仪、灭火器等安全设施，制定了相关的安全管理制度及安全操作规程，将危险控制在可接受范围内。

### 5.4 综合安全评价

#### 5.4.1 总平面布置

加油站出入口分别进行设置，有利于车辆疏散；加油站场有效地防止了无关人员进入加油站；加油机、埋地储罐和通气管管口与道路、站房及周围建筑的距离均符合规范要求，加油站将经营区域分为加油区、油罐区，站房，功能明确、平面布置合理，符合《汽车加油加气加氢站技术标准》的要求。

#### 5.4.2 建（构）筑物及设备、管道

站房为二级耐火结构，设有安全通道和出入口，利于人员疏散。加油

罩棚采用网架结构轻质顶，高度大于 4.5m，罩棚四周敞开，通风良好，有利于气体的逸散，油罐为埋地式，设有通气管，利于逸出的气体扩散。

储罐为双层油罐，输油管采用双层管道，设备选材和焊接符合要求。

加油机为国家定点生产企业生产的产品，有防爆合格证书。

建（构）筑物及设备、管道符合要求。

#### 5.4.3 消防、防雷、防静电、安全设施评价

加油站配备了手提式干粉灭火器、推车式干粉灭火器、灭火毯和消防沙等。消防器材和设施的配置符合消防的要求。

存在火灾、爆炸危险环境的场所的电气设备防爆型，接线符合要求。

储罐为埋地式双层油罐，油罐设有液位监控仪、泄露检测仪符合规范要求。

储罐进行了可靠的接地，加油机流量控制在 5~50L/min，加油时流速控制在标准要求的范围内，加油软管内附有金属线，金属输油管进行了可靠的静电接地连接，符合规范要求。双层输油管设有泄露探测器，符合规范。

加油站设置了防直击雷的防雷装置，经防雷检测机构检测合格，详见防雷检测报告附件。各建筑物及储罐均在防雷装置的有效保护之下，防雷符合规范要求。

#### 5.5 危险化学品安全管理评价

制定了人员的安全经营责任制。制定了各类安全管理制度和消防管理制度；对成品油经营，制订了采购、入库、销售等管理制度并建立了采购、入库、销售记录台帐。按规定使用劳动保护用品；按要求编写了应急预案并向应急管理部门进行备案登记；

安全管理符合在正常运行过程中的安全经营的要求。



## 5.6 重大生产安全事故隐患判定分析

为准确判定、及时整改该加油站的重大生产安全事故隐患，有效防范遏制重特大生产安全事故，根据国家安全监管总局关于印发《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》的通知（安监总管三[2017]121号）的要求，对该加油站进行重大生产安全事故隐患判定如下：

5.6-1 重大生产安全事故隐患检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	主要负责人和安全生产管理人员依法考核合格	合格
2	特种作业人员未持证上岗。	特种作业人员持证作业	合格
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求。	外部安全防护距离符合国家标准要求	合格
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用。	加油机有紧急切断功能	合格
5	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统。	不涉及重大危险源	-
6	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施。	不涉及全压力式液化烃储罐	-
7	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统。	不涉及液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装	-
8	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区(包括化工园区、工业园区)外的公共区域。	无光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越加油站	合格
9	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。	无架空电力线路穿越加油站	合格
10	在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断。	不涉及在役化工装置	合格
11	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	未使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备	合格
12	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备。	爆炸危险场所按国家标准安装使用防爆电气设备	合格
13	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。	控制室满足国家标准关于防火防爆的要求	合格
14	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源。	不涉及化工生产装置	-
15	安全阀、爆破片等安全附件未正常投用。	不涉及安全阀、爆破片	-

16	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	建立全员安全生产责任制、制定生产安全事故隐患排查治理制度	合格
17	未制定操作规程和工艺控制指标。	制定操作规程	合格
18	未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行。	制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度	合格
19	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规范性文件要求开展反应安全风险评估。	不涉及危险化学品生产工艺	-
20	未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存。	按国家标准分区分类储存汽油、柴油	合格

由上表可知，该加油站未发生重大生产安全事故隐患。

## 5.7 加油站安全检查表

根据江西省应急管理厅办公室关于印发《加油站安全检查表》的通知（赣应急办字[2023]111号）的要求，对加油站安全检查如下表：

5.7-1 加油站安全检查表

序号	检查项目	检查内容	检查记录	结论
1	证照文书	(1) 营业执照。	有营业执照	符合
		(2) 成品油零售经营批准证书，是否在有效期内。	在有效期内	符合
		(3) 危险化学品经营许可证，是否在有效期内。	在有效期内	符合
		(4) 合规的立项文件或备案证明，加油站实际建设是否与立项文件一致。	与立项一致	符合
		(5) 加油站用地证明文件、用地红线等，站址建设是否在用地红线范围内。	在用地红线范围内	符合
		(6) 新建、改建、扩建加油站是否有审查手续和批复文件。	有安全预评价审查、安全设施设计审查。	符合
		(7) 是否经过正规设计或诊断设计。	经正规设计。	符合
		(8) 设计单位是否具备相应的资质。	设计单位有相应资质。	符合
		(9) 是否出具合格的设计图纸，设计图纸是否与现场一致。	有合格设计图纸，与现场一致。	符合
		(10) 加油站是否经过消防验收，取得消防验收意见书。	已取得消防验收，见附件。	符合
2	安全管理机构	(1) 是否成立安全管理机构，配置安全管理人员。	有安全管理机构，有安全管理人员。	符合
		(2) 专职安全管理人员是否经过正式任命。	专职安全管理人员经正式任命。	符合
		(3) 主要负责人、安全生产管理人员是否取得安全资格证书，证书是否在有效期内。	主要负责人、安全管理人员已取证，证件在有效期内。	符合

3	安全生产责任制	(1) 是否建立安全生产责任制,明确规定主要负责人、安全管理人员、有关部门等的安全生产职责。	建立有安全生产责任制,明确各人员职责。	符合
		(2) 是否签订安全责任书。	签订责任书	符合
4	安全规章制度和操作规程	(1) 是否建立安全教育培训制度、消防/防火安全制度、设备管理制度、用电安全管理制度、交接班制度、巡检制度、设备维护保养制度、安全投入保障制度、安全生产奖惩制度、安全生产教育培训制度、隐患排查治理制度、安全风险管理制度、事故管理制度等。	有教育培训、消防安全、设备管理、交接班、巡检、设备维保、安全投入保障、奖惩、隐患排查、风险管理等制度。	符合
		(2) 是否建立制定加油、卸油、计量操作规程等。	有加油、量油、卸油操作规程。	符合
5	安全投入	(1) 是否按有关安全生产费用提取规定,提取安全生产费用。	按要求提取安全生产费用。	符合
		(2) 安全生产费用使用是否符合要求,专款专用。	符合,专款专用。	符合
		(3) 是否依法参加工伤保险或安全责任险,为从业人员缴纳保险费。	已缴纳工伤保险。	符合
6	安全教育培训	(1) 主要负责人、安全管理人员是否定期参加安全教育培训。	有安全培训记录。	符合
		(2) 加油站人员是否定期参加日常安全教育培训。	定期组织人员参加教育培训。	符合
		(3) 新入职人员上岗前是否经过安全操作规程及应急处置等有关安全知识的培训,并建立教育培训档案。	新员工经过岗前培训合格后上岗作业。	符合
7	隐患排查治理	(1) 是否建立定期安全检查及隐患排查治理制度。	有隐患排查治理制度。	符合
		(2) 是否按照计划和要求进行相应的安全检查并保存记录。	按要求定期进行检查	符合
		(3) 安全检查出的事故隐患是否闭合。	隐患排查有闭环	符合
8	风险分级及管控措施	是否建立健全安全风险分级管控管理制度。	有安全风险分级管控制度	符合
		是否组织全员参与风险分级辨识。	全员参与	符合
		是否制定安全风险分布图、风险识别管控及应急措施,即“一图一牌三清单”。	有“一图一牌三清单”	符合
9	应急管理	(1) 是否制定加油站事故应急救援预案,应急预案是否按要求进行备案。	有应急预案,预案已备案	符合
		(2) 是否组织应急演练,并保存演练记录材料。	有应急演练记录	符合
10	检维修作业、危险作业	(1) 是否制定检维修管理制度。	有检维修制度	符合
		(2) 是否制定动火作业、受限空间作业等危险作业管理制度。	有动火、受限空间作业管理制度	符合
		(3) 危险作业是否按要求履行审批手续,危险作业是否按要求执行作业票管理。	危险作业严格执行审批手续	符合
		(4) 危险作业现场管理是否按要求执行。	按要求执行	符合
现场安全检查内容				

序号	检查项目	检查内容	主要问题	
1	加油加气站选址与总平面布置	(1) 站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求, 并应选在交通便利、用户使用方便的地点。	符合规划、环保、防火安全要求, 交通便利。	符合
		(2) 在城市建成区不应建一级加油站。	未在城市建成区	符合
		(3) 城市建成区内的加油站宜靠近城市道路, 但不宜选在城市干道的交叉路口附近。	不在城市干道交叉路口	符合
		(4) 加油站的油罐、加油机和通气管管口与站外建、构筑物的防火距离, 不应小于《汽车加油加气站设计与施工规范》表 4.0.4 和表 4.0.5 的规定。	防火距离符合标准要求。	符合
		(5) 架空电力线路是否跨越加油站的作业区。	不涉及架空电力线路跨越加油站	符合
		(6) 与加油站无关的可燃介质管道是否穿越车加油站用地范围。	不涉及无关的可燃介质管道穿越加油站	符合
		(7) 加油站内设施、装置之间的防火距离, 不应小于《汽车加油加气站设计与施工规范》表 5.0.13 规定。	防火距离符合标准要求。	符合
		(8) 加油工艺设施与站外建、构筑物之间, 宜设置高度不低于 2.2m 的不燃烧实体围墙。当加油站的工艺设备与站外建、构筑物之间的距离大于《汽车加油加气站设计与施工规范》中表 4.0.4-表 4.0.9 中安全间距的 1.5 倍时, 且大于 25m 时, 可设置非实体围墙。面向车辆人口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。	面向道路未设围墙	符合
		(9) 加油站现场总平面布置是否与设计总图一致	与设计一致	符合
		(10) 车辆入口和出口应分开设置。	出入口分开设置	符合
		(11) 站区内停车位和道路应符合下列规定: 1. 站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。CNG 加气母站内单车道或单车停车位宽度不应小于 4.5m, 双车道或双车停车位宽度不应小于 9m; 其他类型汽车加油加气加氢站的车道或停车位, 单车道或单车停车位宽度不应小于 4m, 双车道或双车停车位宽度不应小于 6m。 2. 站内的道路转弯半径应按行驶车型确定, 且不宜小于 9m。 3. 站内停车位应为平坡, 道路坡度不应大于 8%, 且宜坡向站外。 4. 作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。	道路宽度不小于 6m, 转弯半径不小于 9m, 站内道路为砼路面。	符合
		(12) 电动汽车充电设施应布置在辅助服务区内。	服务区汽车充电桩未设置在加油站作业区	符合
		(13) 加油站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。	配电室在作业区外, 位于站房内。	符合
		(14) 加油作业区内不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	加油作业区无明火	符合
		(15) 站房不应布置在爆炸危险区域。站房部分位于作业区内时, 建筑面积等应符合《汽车加油加气站设计与施工规范》第 14.2.10 条的规定。。	站房不在爆炸危险区域内	符合
		(16) 当加油站内设置非油品业务建筑物或设施	非油品业务建筑物和设施未	符合

		时,不应布置在作业区内,与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距应符合《汽车加油加气站设计与施工规范》第4.0.4条~第4.0.8条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时,应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。	布置在作业区内	
		(17)汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域,不应超出站区围墙和可用地界线。	未超出站区围墙和可用地界线	符合
		(18)架空电力线路不应跨越加油站的加油作业区。	无架空电力线跨越加油站加油作业区	符合
2	建筑与设施	(1)加油作业区内的站房及其它附属建筑物的耐火等级不应低于二级。	站房为二级耐火等级	符合
		(2)站内建筑防雷防静电设施是否按要求设置,是否经过定期防雷检测,并出具了检测合格报告。	经过防雷检测,有检测报告,见附件。	符合
		(3)加油站内设置的经营性餐饮、汽车服务等非站房所属建筑物和设施不应布置在加油作业区内。	加油作业区内未设置餐饮、汽服等建筑和设施	符合
		(4)加油站内厨房等有明火设备的房间与工艺设备之间的距离符合《汽车加油加气站设计与施工规范》表5.0.13的规定但小于或等于25m时,其朝向加油作业区的外墙应为无门窗洞口且耐火极限不低于3h的实体墙。	无明火设施	符合
		(5)加油站内不应建地下室和半地下室。	位于地上	符合
		(6)加油站作业区内不得种植油性植物。	作业区无油性植物	符合
		(7)加油场地宜设置罩棚,罩棚应采用非燃烧材料建造,其有效高度不应小于4.5m,罩棚遮盖加油机的平面投影距离不宜小于2m。	加油站罩棚净空高度不小于4.5m,遮盖加油机平面投影距离不小于2m	符合
3	加油工艺与设施	(1)除橇装式加油装置所配置的防火防爆油罐外,加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置,严禁设在室内或地下室内。	油罐采用埋地	符合
		(2)埋地油罐是否采用双层罐,埋地油罐是否为合格产品,是否有生产厂商出具的合格证书或技术说明书等	采用双层油罐,有合格证。	符合
		(3)安装在罐内的静电消除物体是否有接地,接地电阻应符合《汽车加油加气站设计与施工规范》第11.2节的有关规定。	静电消除物体已接地	符合
		(4)双层油罐内壁与外壁之间是否有满足渗漏检测要求的贯通间隙。是否设渗漏检测装置。	不涉及	符合
		(5)油罐底部应配置积水排除设备。	有积水排出设施	符合
		(6)油罐的人孔,应设操作井.油罐操作井口应有防雨盖板;储罐人孔、量油孔、卸油快速接头、管线法兰等处应密封良好,不得造成水汽侵入。	油罐有操作井	符合
		(7)加油机不得设置在室内。	加油机位于站房外	符合
		(8)以潜油泵供油的加油机,其底部的供油管道上应设剪切阀。	供油管道上有剪切阀	符合
		(9)加油枪应采用自封式加油枪,汽油加油枪的流量不应大于50L/min。	汽油加油枪流量不大于50L/min	符合
		(10)加油软管上宜设安全拉断阀。	加油软管有拉断阀	符合
		(11)油罐车卸油须采用密闭卸油方式。各油罐	采用密闭卸油,卸油口设有	符合

		应各自设置卸油管道和卸油口。各卸油口应有明显标识。	油品标识。	
		(12) 汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。	有油气回收系统	符合
		(13) 卸油接口应装快速接头及密封盖。	卸油口有快速接头及密封盖	符合
		(14) 油罐卸油是否采取防满溢措施, 是否设置液位超高报警、高高联锁装置。油料达到油罐容量的 90% 时, 应能触动高液位报警装置; 油料达到油罐容量的 95% 时, 应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	有油罐液位监测和报警装置	符合
		(15) 汽油罐与柴油罐的通气管, 应分开设置, 管口应高出地面 4m 及以上。	柴油、汽油罐通气管分开设置	符合
		(16) 通气管的公称直径不应小于 50mm; 通气管管口应安装阻火器。	通气管直径 50mm	符合
		(17) 加油站应采用加油油气回收系统。当加油站采用油气回收系统时, 汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外, 尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa ~ 3kPa, 工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。	通气管装设有阻火器, 汽油通气管还额外设置呼吸阀	符合
		(18) 加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外, 均应埋地敷设。当采用管沟敷设时, 管沟必须用中性沙子或细土填满, 填实。	采用埋地敷设	符合
		(19) 工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建(构)筑物; 与管沟、电缆沟和排水沟相交叉时, 应采取相应的防护措施。	未穿过无关构筑物	符合
		(20) 橇装式加油装置不得用于企业自用、临时或特定场所之外的场所, 并应单独建站。采用橇装式加油装置的加油站, 其设计与安装应符合现行行业标准《采用橇装式加油装置的汽车加油站技术规范》SH/T3134 和《汽车加油加气站设计与施工规范》第 6.4 节的有关规定。	不涉及	不涉及
4	电气安全	(1) 加油站的消防泵房、罩棚、营业室、LPG 泵房、压缩机间等处均应设应急照明, 连续供电时间不应少于 90min。	按要求设置应急照明	符合
		(2) 用外电源有困难时, 加油站可设置小型内燃发电机组, 内燃机的排烟管口, 应安装阻火器。	未设置小型发电机	不涉及
		(3) 内燃机的排烟口高出地面 4.5m 以下时, 排烟管口到各爆炸危险区域边界的水平距离不应小于 5m; 排烟口高出地面 4.5m 及以上时不应小于 3m。	不涉及	不涉及
		(4) 汽油罐车卸车场地, 应设罐车卸车时用的防静电接地装置。	卸车区有静电夹	符合
		(5) 在爆炸危险区域工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处, 应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时, 在非腐蚀环境下可不跨接。	管道法兰有静电跨接线	符合
		(6) 爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058 的有关规定。	电气设备选型、安装、电力线路敷符合国家标准规范	符合
		(7) 加油站内爆炸危险区域以外的照明灯具可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具应选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	按要求选用灯具	符合

		(8) 当采用电缆沟敷设电缆时, 加油作业区内的电缆沟内必须充沙填实, 电缆不得与油品管道及热力管道敷设在同一沟内。	电缆沟填充沙子	符合
		(9) 钢制油罐必须进行防雷接地, 接地点不应少于两处。	油罐有防雷接地	符合
		(10) 加油站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置, 接地电阻不应大于 $4\Omega$ 。	防雷检测合格	符合
		(11) 埋地钢制油罐的金属部件和罐内的各金属部件, 必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	均可靠接地	符合
		(12) 当加油站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时, 应采用接闪带(网)保护。当罩棚采用金属屋面时, 宜利用屋面作为接闪器, 但应符合下列规定: 1.板间的连接应是持久的电气贯通, 可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接; 2.金属板下面不应有易燃物品, 热镀锌钢板的厚度不应小于 $0.5\text{mm}$ , 铝板的厚度不应小于 $0.65\text{mm}$ , 锌板的厚度不应小于 $0.7\text{mm}$ ; 3.金属板应无绝缘被覆层。	罩棚采用金属屋面作为接闪带。	符合
		(13) 加油站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆铠装金属层两端、保护钢管两端均应接地。该信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时, 应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	按要求设置	符合
		(14) $380/220\text{V}$ 供配电系统宜采用 TN-S 系统, 当外电源为 $380\text{V}$ 时, 可采用 TN-C-S 系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地, 在供配电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	采用 TN-S 系统, 设置过电压保护器	符合
		(15) 加油站应设置紧急切断系统, 该系统应在事故状态下实现紧急停车和关闭紧急切断阀的保护功能。	加油站设置有紧急切断系统	符合
		(16) 紧急切断系统应至少在下列位置设置紧急切断开关: 1.在加油站现场工作人员容易接近且较为安全的位置; 2.在控制室、值班室内或站房收银台等有人值守的位置。	营业厅和站房外安装紧急切断按钮	符合
		(17) 工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	可以由手动启动	符合
5	消防设施	(1) 加油站每 2 台加油机设置不少于 2 只 $4\text{kg}$ 手提式干粉灭火器或 1 只 $4\text{kg}$ 手提式干粉灭火器和 1 只 $6\text{L}$ 泡沫灭火器。加油机不足 2 台按 2 台计算。	每 2 台加油机不少于 2 个 $5\text{kg}$ 干粉灭火器	符合
		(2) 地下储罐应设不小于 $35\text{kg}$ 推车式干粉灭火器 1 个。当两种介质储罐之间的距离超过 $15\text{m}$ 时, 应分别设置。	罐区设置 1 个 $35\text{kg}$ 推车式干粉灭火器	符合
		(3) 一、二级加油站应配置灭火毯 5 块, 沙子	加油站设置 7 块灭火毯, 消	符合

		2m <sup>3</sup> 。三级加油站应配置灭火毯不少于 2 块,沙子 2m <sup>3</sup> 。	防沙 2m <sup>3</sup>	
		(4)发、配电室应设置磷酸铵盐干粉灭火器或碳酸氢钠干粉灭火器或卤代烷灭火器或二氧化碳灭火器,数量不少于 2 具。	配电室设置有二氧化碳灭火器	符合
		(5)加油站应制定以下消防安全制度:a)防火检查、巡查制度;b)消防安全教育、培训制度;c)用火、用电安全管理制度;d)电气设备、电气线路的检查和管理制度:e)输油、输气线路的检查和管理制度:f)灭火和应急疏散预案演练制度:g)火灾隐患整改制度:h)其他必要的消防安全制度。	符合,有相关制度	符合
		(6)加油加气站罩棚顶棚的承重构件为钢结构时,其耐火极限可为 0.25h。	罩棚为钢结构	符合
		(7)站内不应设置住宿、餐饮和娱乐等场所(设施)。	无住宿、餐饮和娱乐场所	符合
		(8)站内不应设置建筑面积大于 50 m <sup>2</sup> 的商店。商店内不应经营易燃易爆危险品。	营业厅商店面积不超过 50 m <sup>2</sup>	符合
		(9)是否按要求进行消防设施、器材管理 1.对消防设施、器材应加强日常管理和维护,建立消防设施、器材的巡查、检测、维修保养等管理档案,记明配置类型、数量、设置位置、检查维修单位(人员)、更换药剂的时间等有关情况,严禁损坏、挪用或擅自拆除、停用。 2.消火栓、灭火器、灭火毯、消防沙箱或沙池等消防设施、器材应设置消防安全标志。 3.灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置。灭火器应保持标识清晰,各种部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷,存放地点及环境应符合要求,并定期进行检查、维保。 4.消防沙箱或沙池内应保持沙量充足,不应存放杂物,沙子应保持干燥不结块,不含树叶、石子等杂质,附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。	按要求设置灭火器、灭火毯、消防沙等设施	符合
		(10)加油站对每名员工应至少每年进行 1 次消防安全教育培训,新员工经消防安全教育培训合格后方可上岗。组织开展消防安全教育培训的情况应记录存档。	定期进行教育培训,有培训记录,见附件	符合
6	标识	(1)加油站的车辆及人员进出口处应设置醒目的“进站消防安全须知”标识,明确进入加油站的要求和注意事项。	加油站进出口有安全警示标识和进站须知	符合
		(2)加油机上应有油品标识。	加油枪设置油品标识	符合
		(3)加油区、油罐区应有“禁止吸烟”、“禁止打手机”等安全标识。	有相关安全标识	符合
		(4)站房、变配电间等火灾危险区的明显部位应设置“火灾危险区域”等标识。	有“火灾危险区域”标识	符合
		(5)油品运输车辆应划定固定车位并设置明显标识。	卸车区有固定车位停车标识	符合
		(6)卫生间墙面上应设置“严禁烟火”“禁止吸烟”标识。	卫生间有“严禁烟火”“禁止吸烟”标识	符合



		(7) 加油站作业区与辅助服务区之间应有明显的界限标识。	有界限标识	符合
		(8) 加油站应加强对消防安全标识的维护管理, 如有损坏、缺失的, 应及时更换。	有维护保养制度	符合
7	企业经营情况	(1) 企业经营进、销台账的明细、随货同行单(明确车牌号、提货人、开票人、时间地点、货品数量和质量, 可溯源)。	符合要求	符合
		(2) 企业运输车辆相关资质、信息。	经有资质单位运输	符合
		(3) 企业对货物的信息、数量、品种等工作的安全管理台账。	有台账	符合
		(4) 企业进货发票、售出发票资料等	有进货发票、售出发票等资料	符合
		(5) 企业是否存在租赁, 租赁单位是否获得相关资质(营业执照、危化品经营许可等相关同等资质)	加油站为租赁, 租赁单位获得相关资质(营业执照、危化品经营许可)	符合
		(6) 是否存在买卖、转让、出租、出借或伪造安全生产或经营许可证的行为	不存在以上行为	符合
		(7) 是否存在非法将生产经营项目、场所、设备发包或者出租给不具备安全生产条件或者相应资质的单位或者个人的行为	不存在以上行为	符合
		(8) 是否违规建设内部加油设施、非法储存设施、非法改装油罐车移动加油行为	不存在以上行为	符合

## 6 安全对策措施建议

### 6.1 现场检查问题及整改情况

在对项目的安全现状评价中，通过现场检查和查阅有关资料，发现项目在安全设施和安全措施存在的问题，并提出相应的改进措施。具体内容，见表 6.1-1。

表 6.1-1 主要问题及整改情况

序号	存在的问题	整改建议	整改情况
1	液位仪、测漏仪未设置 UPS 电源	液位仪、测漏仪设置 UPS 电源	整改回复见附件
2	挡鼠板设置不规范	规范设置挡鼠板	整改回复见附件

### 6.2 安全对策措施建议

1、由于服务区与加油站紧邻，社会车辆及人员活动较多，应加强对加油车辆及人员的管理，引导加油车辆进出加油站，同时谨防有人员在爆炸危险范围内有抽烟等使用明火行为。

2、应做好钢结构杆件除锈，涂刷防锈漆，清理屋面积灰、疏通排水管等维修保养工作。

3、加油站制定了事故应急救援预案，需根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）要求进行修改完善；并按预案中的要求组织员工学习，定期进行演练。

4、加油站应在油罐区、加油区和卸油口等处增设醒目的安全警示标志和风险告知牌。

5、建议进一步建立健全安全经营管理制度，加强人员的安全培训和安技能教育。完善安全检测、控制设施，进一步提高本质安全度，达到安全经营的目的。

6、加强对变配电房及相关变配电设施的安全管理，确保供变配电设备的安全有效稳定的运行。

7、加强对加油区现场的管理，防止外来加油及其他人员对加油站造成安全隐患或重大影响。

8、应根据《中华人民共和国安全生产法》的规定，继续完善安全生产管理制度。

9、随着服务区内设备设施的增多，可能增加加油站的外部安全风险，加油站应加强和服务区的联系，与服务区签订安全协议，并组织联合应急演练。

## 7 评价结论

- 1、该加油站为成品油零售企业，属一级加油站；
- 2、依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）的规定，该加油站加油区和成品油罐区不构成重大危险源。
- 3、该加油站危险度评价，油罐区低度危险。同时加油站设置了液位仪、测漏仪、灭火器等安全设施，制定了相关的安全管理制度及安全操作规程，将危险控制在可接受范围内。
- 4、根据作业条件危险性分析评价结果，该加油站在油罐区卸油作业和加油区作业均属于一般危险。
- 5、加油站各项综合安全检查符合要求。
- 6、该加油站平面布置、建筑结构、消防、安全设施等符合国家和行业相关标准、规范的要求。
- 7、该加油站安全生产管理制度较为齐全，执行情况良好，可以满足正常运行过程中的安全生产的需要。

**综合所述：该加油站达到安全生产经营的标准，符合经营和储存危险化学品（汽油、柴油）的安全要求。**

### 现场影像



## 附件

1. 整改回复
2. 营业执照
3. 成品油零售经营批准证书
4. 危险化学品经营许可证
5. 消防验收意见书
6. 加油站租赁协议
7. 应急预案备案登记表
8. 安全教育培训记录、应急演练记录
9. 安全生产管理制度、操作规程
10. 安全管理人员任命书
11. 主要负责人和安全管理人员证
12. 工伤保险缴纳凭证
13. 防雷检测报告
14. 总平面布置图